

Промышленные страницы Сибири

№ 7 (55), август 2011

Омск
Томск
Красноярск
Иркутск
г. Благовещенск
г. Хай Ха



**Амурская Торговая
Компания**

**«Амурская торговая компания» —
мы знаем, какая спецтехника нужна России**

Кабельная продукция

Строительные
металлоконструкции

Цветная металлургия

Кровельные
материалы

Рынок автокранов

Саморегулирование
в ЖКХ

ТБ Тимбермаш Байкал



JOHN DEERE

Лесозаготовительная техника



Выбирая компанию «Тимбермаш Байкал» —

Главный офис компании:

664035, г. Иркутск, ул. Рабочего штаба, д. 29 «Е»

Тел./факс: (3952) 482-460, 482-462

www.tmbk.ru

Дорожно-строительная техника



JOHN DEERE



Производительность.
Надежность. Низкие эксплуатационные расходы



Вы приобретаете надежного партнера на долгие годы!

Филиал в Красноярске:

660125, г. Красноярск,
ул. Светлогорская, д. 5, оф. 1
Тел./факс: (391) 273-71-81

Филиал в Усть-Илимске:

666685, г. Усть-Илимск,
ул. Интернационалистов, д. 51
Тел./факс: (39535) 6-28-22

Филиал в Братске:

665702, г. Братск, Падунский р-н,
Промплощадка, д. 01
Тел.: (3953) 371-372,
36-71-72

Филиал в Томске:

634059, г. Томск,
ул. Ракетная, д. 19, оф. 12
Тел./факс (3822) 652-870

6 | Новости компаний

Аналитика

12 | Цветные металлы
Производство сплавов растет, выпуск необработанных металлов падает

14 | Машиностроение
Рост производства составил 50,6%

Спецтехника

16 | Рынок автокранов
Большая тройка

18 | Ричтраки
Складской помощник

22 | Низкорамные полуприцепы
На поиск низкорамных полуприцепов

26 | ЧМЗАП
Покорители бездорожья

Оборудование

28 | Станки для плазменной резки
Прирученная плазма

Строительство

32 | Металлоконструкции
Стальной скелет большого города

36 | Кровельные материалы
Венец строительства

ЖКХ

40 | Саморегулирование в отрасли
Сам себе коммунальщик

Электротехника

44 | Кабельная продукция
Такой разный кабель

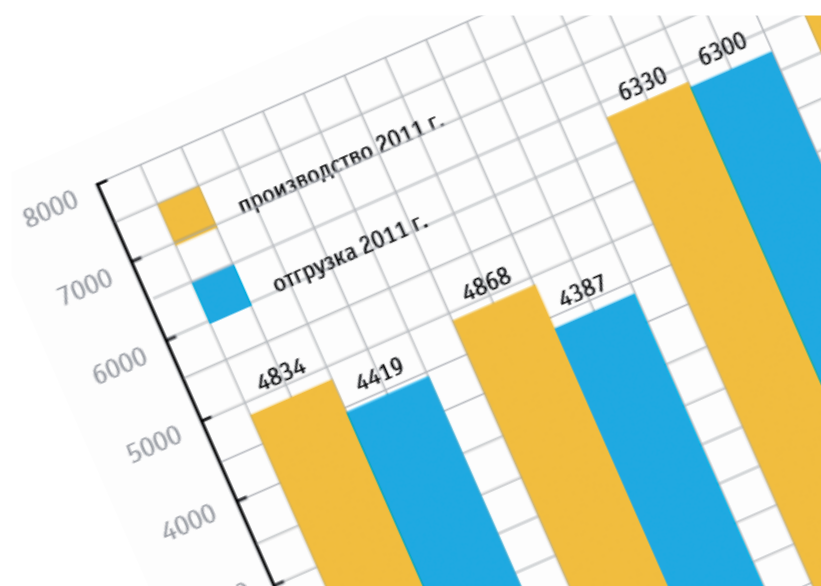


тема номера:

Цветные металлы

стр. 8 | Черно-белые будни цветной металлургии

Цветные металлы давно являются пусть и не основной, но весьма значительной статьёй экспорта нашего государства. Сибирь, особенно Красноярский край и Иркутская область, играет очень большую роль в ресурсообеспечении нашего государства. Как развиваются предприятия региона, и куда идет производимый ими металл?



стр. 14

В Минпромторге подсчитали всю произведенную за первое полугодие 2011 года спецтехнику. Ее оказалось не так мало, как в 2009 году, но и по-прежнему не так много, как в году 2008. К каким выводам пришли чиновники, и чем обусловлен рост производства в одних сегментах и проседание в других?

Компании

Алтайский завод автотранспортного оборудования 7
 Галицкий автокрановый завод 16
 ГМК «Норильский Никель» 9, 12
 Ивановская марка 16
 Клиновский автокрановый завод 16
 Компания «Спецприцеп» 24
 Красноярский завод железобетонных и металлических конструкций 34
 Красцветмет 9, 10
 Новгородский металлургический завод 12
 Политранс 24
 РУСАЛ 9
 РусГидро 9
 Сургутнефтегаз 26
 Тверьстроймаш 22
 Урававтоприцеп 7, 22, 26
 Уралгидравлика 20
 ФСК ЕЭС 6
 ITE Сибирская Ярмарка 6
 Lema 20
 OM Pimesp 20

Лица

Парвиз Асоев 7
 Александр Богатырев 34
 Олег Бударгин 6
 Валентина Каверзина 9
 Андрей Клишас 10
 Виктор Кресс 6
 Дмитрий Микитченко 7
 Борис Мозголин 6
 Вячеслав Полтавцев 10
 Александр Хныкин 16



стр. 16 | Тройка производителей-лидеров в производстве автокранов рапортует о росте продаж в 2011 году. Представители предприятий весьма оптимистичны. Они не только уверены в скором возврате к докризисным показателям, но и запускают в продажу новые модели своей продукции.



стр. 32 | В последние годы у строительства из металлоконструкций меняется имидж: если раньше оно имело легкий налет временности и простоты (вспомним хотя бы металлические ларьки и однообразные коробки стадионов), то теперь металлоконструкции позволяют строить полноценные объекты на века, обеспечивая при этом широкий простор для архитектурской мысли.

ПРОМ
ЗАКУПКИ
 .INFO

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ
 МЕЖОТРАСЛЕВОЙ
 КАТАЛОГ

ТЕЛ.: (391) 237-15-37



«ITE Сибирская Ярмарка» вновь соберет профессионалов отрасли на выставке «СибСтройЭкспо»

Выставка «СибСтройЭкспо» закрывает строительный выставочный сезон и вот уже более десяти лет собирает под свое крыло специалистов строительной отрасли, представителей власти и экспертное сообщество. В этом году выставка станет площадкой для обсуждения самых острых проблем регионального строительного комплекса. Деловая программа выставки включает в себя актуальные по тематике обсуждаемых вопросов научно-практические конференции и круглые столы, специализированные семинары и презентации. Организаторы так формируют программу, чтобы участники и посетители выставки имели максимальные возможности для профессионального диалога.

По мнению участников, отраслевые выставки, как зеркало, отражают актуальные тенденции реального сектора экономики, что позволяет компаниям провести анализ спроса на производимую продукцию, найти партнеров и заказчиков, а также наметить перспективы развития бизнеса.

Специализированная выставка строительной и дорожной техники, оборудования и технологий «СибСтройЭкспо-2011» пройдет в Новосибирске на площадке ITE Сибирская Ярмарка с 18 по 21 октября 2011.

Делегация ОАО «ФСК ЕЭС» посетила КРУЭ 220 кВ Богучанской ГЭС и подстанцию 220 кВ Кодинская в Красноярском крае

11 августа состоялся рабочий визит делегации ОАО «ФСК ЕЭС» во главе с Председателем Правления компании Олегом Бударгиным на КРУЭ 220 кВ Богучанской ГЭС и подстанцию 220 кВ Кодинская (Красноярский край). Руководство Федеральной сетевой компании оценило ход работ на энергообъектах, необходимых для обеспечения выдачи мощности строящейся Богучанской ГЭС.

Для выдачи мощности Богучанской ГЭС ОАО «ФСК ЕЭС» ведет в Красноярском крае масштабную работу по строительству и реконструкции электросетевых объектов. В конце 2010 года полностью были построены и подготовлены к работе сети 220 кВ. В частности, в семи километрах от поселка Богучаны возведена новая подстанция 220 кВ Приангарская, реконструирована действующая подстанция 220 кВ Раздолинская, расположенная в Мотыгинском районе, а также построены линии электропередачи 220 кВ Богучанская ГЭС – Приангарская – Раздолинская общей протяженностью 301 км.

В числе объектов схемы выдачи гидроэлектростанции – КРУЭ 220 кВ. К данному моменту на территории КРУЭ установлены металлические порталы для захода линий электропередачи и полностью построено здание под энергооборудование. Сейчас в здании ведется отделка помещений и подготовка к монтажу разъединителей, элегазовых выключателей, трансформаторов тока и напряжения, а также шкафов управления данным оборудованием. Ввод в работу КРУЭ 220 кВ планируется выполнить в ноябре текущего года.

В Томской области будут реализованы пять пилотных проектов по энергоаудиту

На очередном заседании рабочей группы «Энергоэффективность и энергосбережение», возглавляемой губернатором Виктором Крессом, рассмотрены проблемы реализации энергосервисных контрактов в бюджетной сфере Томской области.

«Одной из первоочередных задач по энергосбережению и энергоэффективности является проведение энергоаудита и мероприятий по итогам энергетических обследований», – отметил вице-губернатор Борис Мозголин. – Закон об энергосбережении требует практически от всех организаций провести первое энергетическое обследование в срок до 31 декабря 2012 года. Результатом должен стать энергетический паспорт. В дальнейшем очередные энергообследования нужно будет проводить не реже одного раза в пять лет».

Борис Мозголин подчеркнул, что обследование с целью оценки энергетической эффективности, включающее сбор документальной информации, инструментальное измерение, анализ информации, позволяет разработать рекомендации по энергосбережению и повышению энергоэффективности.

Он также сообщил, что в Томской области будут реализованы пять пилотных проектов по энергоаудиту. В числе организаций, которые готовы заключить первые энергосервисные контракты: областная туберкулезная больница, областная клиническая больница, психиатрическая больница, областная детская туберкулезная больница, Асиновский детский дом. Они должны представить свои предложения по объектам до 1 сентября. Пилотные энергосервисные контракты планируется заключить до 1 ноября. Энергетическое обследование будет проводить ОАО «Томская энергосбытовая компания».

Модернизация производств малых и средних предприятий Алтайского края поддерживается бюджетными средствами

Затраты четырех предприятий региона на приобретение новой техники и оборудования по договорам лизинга будут частично компенсированы из краевого бюджета. Эта мера предусмотрена программой государственной поддержки и развития предпринимательства в регионе.

Такое решение принято на очередном заседании комиссии по отбору заявок субъектов малого и среднего бизнеса, претендующих на государственную поддержку по договорам лизинга. Оно состоялось 10 августа в управлении края по развитию предпринимательства и рыночной инфраструктуры.

В числе получателей господдержки – Алтайский завод автотранспортного спецоборудования, который специализируется на производстве погрузчиков фронтальных и копновозов, которые используются в строительстве и сельском хозяйстве.

Как сообщили в управлении края по развитию предпринимательства и рыночной инфраструктуры, прием заявок на получение государственной поддержки по договорам лизинга продолжается.

В текущем году на компенсацию затрат предпринимателей по договорам лизинга из краевого и федерального бюджета будет направлено 12,5 млн рублей.

Сотрудничество между Новосибирской областью и Республикой Таджикистан будет укрепляться в рамках промышленного партнерства

Об этом шла речь в ходе встречи в Новосибирске председателя комитета внешнеэкономического сотрудничества Правительства Новосибирской области Дмитрия Микитченко и Генерального консула Республики Таджикистан в Екатеринбурге Парвиза Асоева.

«Сотрудничество с Таджикистаном интересно для Новосибирской области. В числе приоритетных сфер – промышленность, машиностроение. В нашей области расположены крупнейшие предприятия в сфере гидроэнергетики. Думаю, эта отрасль промышленности будет востребована в сотрудничестве с Таджикистаном», – отметил Дмитрий Микитченко.

Инициативу в развитии двусторонних контактов в этой сфере поддержал и Парвиз Асоев. Генконсул пояснил, что наслышан о производственном потенциале местных заводов.

В ходе беседы Дмитрий Микитченко и Парвиз Асоев обсудили миграционные и межнациональные вопросы. Как сообщил Генеральный консул, Новосибирск выгодно отличается от других регионов Сибири: «По качеству консульской работы, по эффективности решения проблем с документацией для граждан Таджикистана Новосибирск стоит на первом месте в Сибири. Я буду делать все возможное, чтобы отношения между нашими народами оставались по-прежнему на высоком уровне и развивались».

Полуприцепы по спецзаказу компании из США



Челябинский машиностроительный завод автомобильных прицепов изготовил партию полуприцепов по спецзаказу международной компании из США. Полуприцепы были разработаны на базе модели ЧМЗАП 99903-033, имеют грузоподъемность 54 тонны и способны перевозить 40 футовые контейнеры «High-Cube». Для долговременной стоянки (1 год и более) предусмотрены винтовые, регулируемые по высоте, опоры, которые снимают нагрузку со всех колес трала. Длина грузовой платформы 12 200 мм, ширина 2500 мм. В конструкции сцепного устройства предусмотрены 2 типоразмера шкворня по американскому и европейскому стандарту с возможностью быстрой смены. Полуприцепы будут использоваться для поставки систем накопления энергии. Согласно договоренности, компания из США осуществит поставку оборудования, соответствующего параметрам российской энергосистемы, его установку, включение в сеть и последующее сервисное обслуживание. Прицепную технику, необходимую для решения поставленных задач американцы заказали у давнего надежного партнера энергетического комплекса России – ОАО «Уралавтоприцеп».



АВТОР ТЕКСТА

Анастасия Ульянова

Черно-белые будни цветной металлургии

Экономический кризис, не так давно обрушившийся на всю мировую экономику, не только подорвал валютные рынки, но и еще сильнее заострил многие проблемы разных отраслей промышленности. Некоторые предприятия оказались попросту нерентабельными и были вынуждены заморозить свою работу до лучших времен. Чем же стал кризис для цветной металлургии: законом природы, по которому выживает сильнейший, или губительным спрутом, который своими гигантскими щупальцами разрушает все.

В Сибири именно цветная металлургия стоит первой в списке ведущих отраслей промышленности. А Красноярский край и Иркутская область являются абсолютными индустриально-промышленными лидерами не только СФО, но и всей страны. Именно на их территории производятся 27% российского первичного алюминия,

80% никеля, 70% российской меди, 75% кобальта и более 90% металлов платиновой группы. А такие предприятия как ГМК «Норильский Никель», ОК «РУСАЛ» и ОАО «Красцветмет» расположенные в большинстве своем на территории Сибири, являются одними из крупнейших не только в России, но и во всем мире. Все они вхо-

дят в число предприятия, которые в совокупности обеспечивают более 70% товарообмена страны с иностранными контрагентами.

Но, несмотря на активы по всему миру, и гиганты металлургического комплекса нашей страны почувствовали на себе влияние кризиса горячего 2009-го. Мировые компании, привыкшие работать в условиях стабильного рынка среди производимой ими продукции, впервые столкнулись с такими резкими колебаниями цен на металл. С наступлением кризиса обнаружилась и еще одна немаловажная проблема российской промышленности в целом и цветной металлургии в частности: превышение предложения над спросом. Уже не прикрываемое высокими ценами перепроизводство металла и излишние мощности заводов вынудили компании всерьез задуматься о максимальной оптимизации своих заводов. Именно поэтому вопрос модернизации, внедрения современных производственных практик и поиск новых возможностей для развития компаний стали первостепенными на повестке дня.

Курс РУСАЛа на модернизацию

Не так давно многомиллиардный долг РУСАЛа перед кредиторами угрожал существованию и конкурентоспособности всех мировых активов компании. Но все же не без труда путем переговоров с консорциумом западных банков и фондов удалось подписать соглашение о реструктуризации задолженности. Согласно условиям договора с кредиторами РУСАЛ должен выплатить кредит в полном объеме до декабря 2013, с возможностью отсрочить платеж еще на три года. В свою очередь банки взяли в залог пакеты акций Саянского, Братского и Красноярского алюминиевых заводов. На сегодняшний день в погашении кредита у РУСАЛа наблюдается довольно таки положительная динамика, и как говорят специалисты, теперь можно с былым энтузиазмом вновь вернуться к воплощению планов, которых, кстати, у компании немало.

Одной из самых важных задач является не только модернизация уже работающих предприятий, но и строительство новых. Например, знаменитый и многообещающий совместный проект РУСАЛа и РусГидро о создании Богучанского энерго-металлургического объединения. Он включает в себя завершение строительства Богучанской ГЭС и сооружение нового алюминиевого завода близ поселка Таежный. Установленная мощность ГЭС будет составлять 3000 МВт и это открывает новые перспективы перед предприятиями

региона, а будущий завод мощностью 600 тысяч тонн в год не только увеличит объемы производства компании, но и откроет новый виток развития Нижнего Приангарья Красноярского края.

«Для нас, жителей Богучанского района, строительство завода не только укрепление промышленности края, но и решение наших повседневных проблем. Ведь появятся новые места работы — по предварительным подсчетам это около трех тысяч вакансий, и конечно же будут возводиться новые дома, которые пополнят жилфонд нашего сельсовета и несколько сгладят проблему квадратных метров для населения. Таким образом, открытие нового большого предприятия краевого значения на нашей территории будет способствовать не только увеличению численности населения, но и строительству новых домов и привлечению дополнительных инвестиций в поселок» — говорит глава Таежненского сельсовета Валентина Каверзина.

Также не стоит забывать и об уже начатом в 2006 году строительстве Тайшетского алюминиевого завода, что будет расположен в западной части Иркутской области. В 2008 году работы по возведению сооружений завода были приостановлены по финансовым причинам. Но, не смотря на то, что еще в феврале этого года генеральный директор строительства Тайшетского алюминиевого завода Василий Соболев заявил, что весной 2011 года работы по строительству будут вновь возобновлены, этого так и не произошло. Вопрос с финансированием строительства до сих пор не решен, и исход переговоров не берутся прогнозировать даже опытные аналитики.

В рамках модернизации уже существующих активов РУСАЛа наблюдаются очень даже неплохие результаты. Например, завершение масштабной модернизации Иркутского алюминиевого завода в прошлом году. Ровно пять лет назад на ИркАЗе была начата реализация проекта по строительству пятой серии электролиза, оснащенной современным оборудованием. Проектная мощность введенной в эксплуатацию серии — 166 тыс. тонн в год. А инвестиции в проект составили более 600 млн долларов. По результатам 2010 года ввод в эксплуатацию 5-й серии позволил увеличить общий объем производства до 394 тысяч тонн алюминия в год.

Квадратные метры «НорНикеля»

ОАО «ГМК «Норильский никель» является крупнейшим в мире производителем никеля и палладия. При определении своей стратегии руководство компании говорит, что для них, пре-

жде всего на первом месте стоит «неуклонное следование принципам социальной и экологической ответственности».

И действительно, запущенная «Норильским никелем» еще в 2009 году корпоративная программа «Наш дом» все сильнее набирает обороты. В Красноярском крае, где находится популярный филиал Норникеля, активно работает программа по переселению людей из северных территорий в районы с более благоприятными климатическими условиями.

Изначально мероприятие работало в рамках четырехстороннего соглашения между самой компанией и правительством Российской Федерации — с одной стороны, администрацией Красноярского края — с другой и мэрией города Норильска — с четвертой. По словам заместителя генерального директора ГК «Норильский никель», руководителя блока по взаимодействию с органами власти и социальной политике Вячеслава Полтавцева, первоначальная версия программы предполагала два варианта предоставления жилья. Первый — это получение сертификатов от правительства края, второй — приобретение «Норильским никелем» квартир.

Последний вариант не мог быть реализован сразу, ведь решение вопросов по земле и оформлению документов растянулось бы до года.

Однако «Норильский никель» не будет акцентировать программу только на сертификатах. В 2013 году Компания планирует предоставлять квартиры. А пока «Норильский никель» согласно взятым обязательствам, перевел правительству края 830 млн рублей, что позволило начать выдачу первых сертификатов на покупку жилья. Всего в 2011–2020 годах предусматривается переселение 11 265 семей, то есть не менее 1126 семей в год смогут получать новое, красивое жилье на «материке».

Как отметил во время своего визита в Красноярск президент ГК Андрей Клишас, жилище — это элемент инфраструктуры, ее развития, то есть то направление, которое выбирает компания. «Все обязательства, которые «Норильский никель» взял на себя, будут выполнены. Это лишь вопрос более эффективного использования денежных средств, которые компания направляет на эти цели», — подчеркнул глава компании.

Золотые горы «Красцветмета»

ОАО «Красцветмет» — крупнейшее в мире предприятие по аффинажу металлов платиновой группы, золота и серебра. Продукцию компании признают высококачественной во всем мире.

Главной заслугой того, что Красцветмет пережил экономический кризис, руководство компании оставляет за успешно пройденной диверсификацией бизнеса. Именно расширение ассортимента выпускаемой продукции и переориентация рынков сбыта помогли заводу занять лидирующие позиции на мировом рынке драгоценных металлов. Сейчас показатели объемов производства без преувеличения можно назвать редчайшими или даже единственными в своем роде — статистика и годовые отчеты Красцветмета показывают, что впервые за более 50-летнюю историю предприятия удалось переработать одну тысячу тонн драгоценных металлов. В 2010 году компания увеличила чистую прибыль в два раза (по сравнению с показателями 2009 года). И причиной этому естественно цена на драгоценные металлы, которая уже бьет все мыслимые и не мыслимые рекорды по всем миру.

Сейчас, когда предыдущая стратегия, направленная на диверсификацию успешно выполнена, Красцветмет не останавливается на достигнутом. По замыслам, до 2010 года будет увеличен выпуск продукции с высокой добавленной стоимостью, сокращены эксплуатационные затраты и повышена эффективность производства. Это все будет выполняться по-ступенчато, через долгосрочную модернизацию производства в целом.

Красцветметом охвачены все крупные рынки драгоценных металлов: доля на рынке аффинажа металлов платиновой группы составляет 99%, золота — 50%, серебра — 60%, доля на рынках химии металлов и каталитических систем для азотной промышленности — около половины, бушингов — более 25%, ювелирных изделий — более 15% российского рынка. Поэтому для дальнейшего развития просто необходимо дополнительное обеспечение сырьем. Это может быть рециклинг драгоценных металлов из различных видов вторичного сырья, а также металл из перспективных месторождений Сибирского региона: Кингашское месторождение (Красноярский край), Быстринское и Удоканское месторождения (Забайкальский край).

Текущий, 2011 год компания планирует завершить ростом производства химических соединений на 15%, ювелирного производства и каталитических систем — на 10%.

Кризис действительно существенно подкорректировал, а где то и вовсе в корне изменил цели направления отраслей российской промышленности. А для цветной металлургии это стало лишь проверкой на прочность, пройдя которую наши предприятия стали еще сильнее, могущественнее и конкурентоспособней на мировом рынке.

18-21 ОКТЯБРЯ 2011

НОВОСИБИРСК, РОССИЯ



СИБПОЛИТЕХ

Всесибирский промышленный форум



■ СИБЭНЕРГИЯ. ЭНЕРГО- И РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ

XVIII международная специализированная выставка в области энергетики

■ СИБЭНЕРГОМАШ

XVIII международная специализированная выставка в области энергетического машиностроения

■ СИБГОРОД. ЖКХ

Международная специализированная выставка оборудования, материалов и техники для жилищно-коммунального хозяйства

■ НАУКА СИБИРИ

XIX специализированная выставка в области научных исследований и новых технологий

■ ЭЛЕКТРОСИБ

XIX международная специализированная выставка в области электротехники

■ ГАЗИФИКАЦИЯ СИБИРИ

XIII выставка в области газификации промышленных и бытовых потребителей

■ ЭКОСИБ

Международная специализированная выставка в области охраны окружающей среды, воспроизводства природных ресурсов, мониторинга экологической безопасности, утилизации и переработки промышленных и бытовых отходов; охраны труда



ИТЕ СИБИРСКАЯ ЯРМАРКА

Россия, 630049, Новосибирск, Красный проспект, 220/10

Телефон: (383) 363-00-63, 363-00-36, факс: (383) 220-97-47

www.sibpolytech.ru; vik@sibfair.ru

Производство сплавов растет, выпуск необработанных металлов падает

Индекс производства цветных металлов в первом полугодии 2011 года составил 112,3%. Но основные темпы роста цветной металлургии в текущем периоде основаны не на повышении добычи цветных металлов, а на выпуске сплавов и продукции с высокой добавленной стоимостью. В первом полугодии текущего года увеличение темпов выпуска продукции с высокой добавленной стоимостью составило почти 13%.

В январе-июне 2011 года производство алюминия первичного составило 98% к январю-июню 2010 года.

В июне 2011 года произошло снижение цены на 1,4% к маю 2011 года на алюминий первичный на Лондонской бирже металлов до 2555 долларов за тонну.

Благоприятная конъюнктура рынка постепенно меняется на нейтральную, что уже отразилось на ценах на цветные металлы и сулит снижение экспорта цветных металлов и может привести к падению показателей финансово-экономических показателей эффективности производства.

Производство сплавов на основе первичного алюминия в январе-июне 2011 года составило 137,4% к соответствующему периоду прошлого года.

На отдельных предприятиях, расположенных в европейской части России и на Урале, производство алюминия первичного и сплавов, по оперативным данным, в январе-июне 2011 года к соответствующему периоду 2010 года составило: на Волгоградском алюминиевом заводе — 105,4%, Уральском алюминии-

вом заводе — 101,9%, Богословском алюминиевом заводе — 99,4%. Производство алюминия первичного и сплавов на Саяногорском алюминиевом заводе составило — 96%, на Красноярском алюминиевом заводе — 101,8%, к январю-июню 2010 года.

Производство меди рафинированной нелегированной необработанной в январе-июне 2011 года составило 101% к январю-июню 2010 года.

В июне 2011 года средняя цена на медь рафинированную на Лондонской бирже металлов увеличилась 1,3% к маю 2011 года до 9045 долл. за тонну.

На предприятиях ОАО «ГМК «Норильский никель» производство меди рафинированной в первом полугодии 2011 года составило 95,1% к аналогичному периоду 2010 года, на уральских заводах — 106%. При этом на ОАО «Уралэлектромедь» производство меди рафинированной составило 105,8%, на ЗАО «Кыштымский медеэлектролитный завод» — 107%. На ЗАО «Новгородский металлургический завод» производство меди рафинированной составило 101,3% к январю-июню 2010 года.

Производство необработанныго никеля в январе-июне 2011 года составило 97,6% по сравнению с январем-июнем 2010 года.

АВТОР ТЕКСТА

Антон Полевой,
по данным Министерства
промышленности и
торговли РФ

В июне 2011 года средняя цена на никель на Лондонской бирже металлов составила 22354 долл. за тонну, что на 7,7% ниже, чем в мае 2011 года.

Производство никеля на предприятиях ОАО «ГМК «Норильский никель» в I полугодии 2011 года составило 96,7% к соответствующему периоду 2010 года; на ОАО «Комбинат «Южуралникель» — 101,8%, на ОАО «Уфалейникель» — 115,6 процентов.

В январе-мае 2011 года по металлургическому производству и производству готовых металлических изделий среднесписочная численность работников по полному кругу организаций увеличилась на 26 тыс. чел., составив 985,3 тыс. чел., 102,7% к соответствующему периоду 2010 года. Среднемесячная заработная плата работников увеличилась и составила 22719,4 руб., 115,6% к январю-маю 2010 года (19651,7 руб.).

Собственно в металлургическом производстве среднесписочная численность увеличилась на 9,1 тыс. чел., составив 513 тыс. чел., 101,8% к январю-маю 2010 года. Среднемесячная заработная плата работников, занятых в металлургическом производстве увеличилась, составив 26582 рублей, 115,3% к январю-маю 2010 года.

По состоянию на 1 апреля 2011 года сальдированная прибыль по металлургическому производству и производству готовых металлических изделий (по крупным и средним организациям) составила 131 млрд руб., что составляет 7% от общего объема прибыли России, в том числе по металлургическому про-

изводству –130,4 млрд руб. К соответствующему периоду 2010 года (103,3 млрд руб.) масса прибыли в целом по подразделу увеличилась на 27,7 млрд руб., в том числе по металлургическому производству (102,3 млрд руб.) — на 28,1 млрд руб. Темпы роста к соответствующему периоду 2010 года составили 126,7% и 127,6% соответственно.

Благоприятная конъюнктура рынка постепенно меняется на нейтральную, что уже отразилось на ценах на цветные металлы и сулит снижение экспорта цветных металлов и может привести к падению показателей финансово-экономических показателей эффективности производства.

Благоприятная мировая конъюнктура меняется на нейтральную, прекратился рост экспортных поставок цветных металлов, цены на цветные металлы начали снижаться, что в следующем квартале может привести к ухудшению финансово-экономических показателей компаний и снижению эффективности производства.

Уровень инвестиций по цветной металлургии за год составил 97,6%, тогда как за I квартал текущего 2011 года рост составил 211,1% (в основном из-за низкой базы прошлого года — уровень инвестиций за I квартал 2010 г. составил 63,8%). Выросли инвестиции и в добычу и обогащение руд цветных металлов до 149,4% против 94,4% за прошлый 2010 год. Это свидетельствует о том, что даже при снижении темпов роста металлургического производства, инвесторы все равно готовы активно инвестировать в отрасль.

ПРОМ
ЗАКУПКИ
.INFO

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ

ТЕЛ.: (391) 237-15-37

По итогам работы за I полугодие 2011 года рост производства составил 50,6%

По данным профильного Комитета Союза машиностроителей России в январе – июне 2011 года, по сравнению с аналогичным периодом прошлого года, увеличение производства по выпуску продукции в рассматриваемых секторах машиностроения в среднем составило 50,6%.

АВТОР ТЕКСТА

Антон Полевой, по данным Союза машиностроителей России

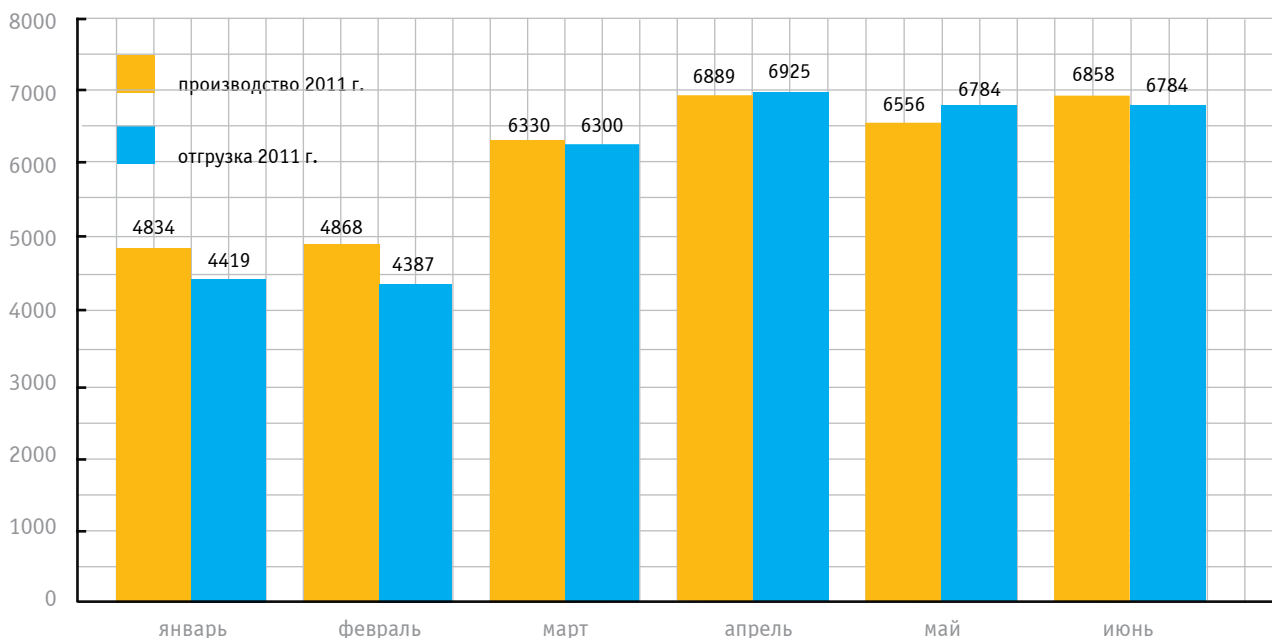
Увеличение выпуска продукции достигнуто практически по всем видам курируемых секторов машиностроительного комплекса, кроме экскаваторов и башенным кранам.

Наибольший рост за этот период показали: трелевочные тракторы (в 3,3 раза), бульдозеры и трубоукладчики (в 3,0 раза), гусеничные трак-

торы (в 2,6 раза), колесные тракторы (в 2,1 раза).

Снижение производства по экскаваторам и башенным кранам в январе – июне сего года по сравнению с аналогичным периодом прошлого года составило: экскаваторы — на 11,6%; башенные краны — на 10,3%.

Снижение темпов роста производства ба-



Динамика производства и отгрузки техники за I полугодие 2011 года (ед. техники)

шенных кранов объясняется тем, что половина предприятий не выпускает продукцию. Уменьшение выпуска экскаваторов связано с тем, что сократили объемы продукции ГУП «Омский завод транспортного машиностроения» (на 83,1%), ОАО «САРЭКС» (на 75,3%), остановил конвейер ОАО «Златоусский экскаваторный завод».

По состоянию на 1 июля 2011 года общее количество неотгруженной техники увеличилось на 156 штук и составило 7619 единиц. Это связано с тем, что динамика отгрузки по большинству наименований выпускаемых машин отстает от ее производства (см. график «Динамика производства и отгрузки техники»).

Большая часть нереализованной техники (5402 единицы или 70,9%) приходится на зерно- и кормоуборочные комбайны, прицепную сельскохозяйственную технику (3843 единицы — 50,4%), тракторы (1559 единиц — 20,5%).

Первый вице-президент Союза машиностроителей России Владимир Гутенев в своем выступлении на заседании дискуссионной площадки тематического форума Общероссийского народного фронта, в рамках нулевого чтения Федерального бюджета на 2012-2014 годы «Первоочередные меры государственной поддержки инновационных разработок» отметил, что государству необходимо сконцентрировать усилия на решении трех следующих задач:

— на повышении инновационной активности предприятий через преодоление, пожалуй, ключевой проблемы — их низкой восприимчивости к новым технологиям;

Союзом машиностроителей России разработан перечень конкретных предложений, направленных на действенную модернизацию промышленности. Это — повышение инновационной активности предприятий, их технологическое перевооружение, изменение налогового законодательства и снятие таможенных барьеров для иностранных технологий, и многое другое.

— на повышении расходов компаний на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, и кардинальном изменении структуры расходов на технологические инновации;

— расширению и углублению международного сотрудничества в интересах инновационного развития машиностроения.

Союзом машиностроителей России разработан перечень конкретных предложений, направленных на действенную модернизацию промышленности. Это повышение инновационной активности предприятий, их технологическое перевооружение, изменение налогового законодательства и снятие таможенных барьеров для иностранных технологий и многое другое.

**ПРОМ
ЗАКУПКИ**
.INFO

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ

ТЕЛ.: (391) 237-15-37

Рынок автокранов: большая тройка

В 2009 году производители автокранов пережили пятикратный обвал продаж своей продукции. Такого российская промышленность не знала давно и была к этому не совсем готова. Аналитики рисовали самые мрачные картины: от полного коллапса отрасли до засилья импорта и десятилетнего кризиса. Однако сегодня ситуация выглядит не столь трагичной. По крайней мере, большая тройка производителей автокранов рисует свое будущее и настоящее в ярких красках.

АВТОР ТЕКСТА

Антон Полевой

Во многих сегментах тяжелого машиностроения лидирующие позиции в производстве спецтехники давно утеряны. Но изготовители автокранов в этот печальный список не входят и входившие не собираются — доля отечественной продукции на этом рынке достигает 80%. При этом основная масса всех автокранов выпускается на трех крупнейших предприятиях: ООО «Торговая компания «Ивановская марка», объединившая под своим крылом заводы «Автокран», «Газпром-кран», «Раскат» и Брянский автомобильный завод, ОАО «Галичский автокрановый завод» и ОАО «Клинцовский автокрановый завод».

С большим отрывом по количеству продаж своей техники вперед ушла «Ивановская марка». В 2010 году из 2785 автокранов, произведенных в Российской Федерации, доля заводов-партнеров «Ивановской марки» составила более 50%. Как сообщает пресс-служба компании, за 12 месяцев 2010 года заводами-партнерами компании произведено 1393 автокрана, из них 1205 — на заводе «Автокран» и 188 — на заводе «Газпром-кран». При этом объем производства увеличился более чем в 2 раза по сравнению с 2009 годом.

«Для наших заводов-партнеров такой рост производства — это не предел, — отмечает генеральный директор ООО «Торговая компания «Ивановская марка» Александр Хныкин. — В 2011 году мы надеемся вплотную приблизиться к показателям докризисного 2008 года, еще больше увеличив количество произведенных автокранов, при этом сохранив долю рынка».

По словам Александра Хныкина, уровень продаж автокранов марки «Ивановец» остается самым высоким на российском рынке.

Модельный ряд знаменитых автокранов «Ивановец» — самый широкий в России. Он включает линейку из 20 серийно выпускаемых моделей кранов на автомобильных и специальных крановых шасси грузоподъемностью 16, 17, 25, 32, 36, 40, 50 и 100 тонн.

К счастью в компании понимают, что рынок спецтехники чрезвычайно динамичен, и если не предпринимать никаких серьезных усилий для модернизации своей продукции, то очень легко упасть с пьедестала на самое дно рынка. Поэтому «Ивановская марка» постоянно обновляет ассортимент своих автокранов и потребители ценят это.

Почти год назад на заводе наладили выпуск новой серии автокранов АК-25 и АК-16. Машиностроители сделали ставку на самую популярную грузоподъемность: 25 и 16 тонн соответственно, и расчет оказался верным. Произведено уже более 100 «Ивановцев» этой серии, а это довольно значительная цифра, учитывая, что в серийное производство они поступили только во втором полугодии. Сегодня эти машины уже получили свои положительные отзывы.

АК-16 может работать на вылете 30 м, а высота, на которую он может поднимать груз, составляет 22,72 м (32,5 м с гуськом). У АК-25 показатели чуть выше: эти машины поднимают грузы на высоту 31,3 м (40,1 м с гуськом) и работают на вылете 31 м. Краны серии АК монтируются на шасси КАМАЗ, МАЗ и Урал. Кроме этих шасси в производстве автокранов завод использует шасси производства Минского завода колесных тягачей и Брянского автомобильного завода (предприятие принадлежит ОАО «Ивановская марка»).

Второй крупный игрок на этом рынке — ОАО «Галичский автокрановый завод». В линейке предприятия пять серий автокранов различной грузоподъемности: 25, 32, 50, 60 и один кран КС-74713 «Галичанин» грузоподъемностью 80 тонн на базе шасси МЗКТ-790200 (10 x 10). При этом каждая серия делится на «Классику» и «Новинки». Машины из первой группы подходят для тех, кто ищет надежный и недорогой автокран без изысков. Среди «Новинок» комплектация и функциональность машин побольше. Например, они оснащаются стрелой с большим вылетом.

Например, в классической серии автокранов КС-55713 марки «Галичанин» (грузоподъемность 25 тонн) представлена кранами с трехсекционной телескопической стрелой длиной 21,7 м, а так же кранами с четырехсекционной стрелой длиной 28 м. А на машинах-новинках в качестве дополнительной опции предлагается решетчатый удлинитель стрелы (гусек) длиной 9 м.

Самый «тяжеловесный» «Галичанин» КС-65721 грузоподъемностью 60 тонн отличается от других машин шасси VOLVO (8 x 4). Он оборудован пятисекционной телескопической стрелой длиной 42 м, но также возможно дополнительное оснащение стрелы телескопическим гуськом общей длиной 15,0 м (9,0 м — стационарная часть и телескопируемая часть дли-

ной 6,0 м с возможностью установки под углом 15 и 30 градусов по отношению к продольной оси стрелы автомобильного крана существенно расширяет область применения машины, площадь ее зоны обслуживания и размер подстрелового пространства.

Замыкает тройку лидеров-краностроителей ОАО «Клинцовский автокрановый завод» (КАЗ). В июле его представители гордо сообщили о том, что показатели роста доли рынка за первое полугодие 2011 года у КАЗа выше, чем у конкурентов. Так, его доля рынка по СНГ составила 16,8%, что больше прошлогоднего на 4,2%, а по России этот показатель вырос на 3,8% и равен сейчас 19%. Эта цифра позволяет клинцовскому заводу уверенно держаться на третьем месте среди компаний — лидеров производства автокранов, лишь на доли процента уступая партнеру — ОАО «Галичский автокрановый завод».

Сегодня на предприятии производят модели грузоподъемностью 15, 16, 20, 25, 40 и 50 тонн на популярных шасси МАЗ и КАМАЗ и Урал. Пятнадцатитонный автокран этой марки представляет собой небольшую машину для городских условий. Но самый популярный сегмент — 25-тонные машины. Такие автокраны монтируются не только на шасси КАМАЗ, МАЗ и «Урал», но также, по желанию заказчика, на шасси Ford и Hyundai.

Интересно, что завод активно прислушивается к просьбам своих клиентов. Так, именно из-за клиентских просьб на заводе приняли решение вернуться к изготовлению двадцатитонной модели КС — 45719-8А, выпуск которой в последние годы был временно прекращен.

Но возврат к старому — это скорее исключение из правил. Как видим, каждая компания стремится выбиться вперед за счет постоянного обновления. И пока машиностроители придерживаются этой стратегии, экспансия западных компаний российскому рынку автокранов не грозит.



- **Запасные части** для спецтехники КНР
- **Шины** для погрузчиков, самосвалов, грейдеров и автокранов
- **Спецтехника** из КНР



Компания «Техно-Плюс»
675000, Амурская область,
г. Благовещенск, ул. Нагорная 15/6
Тел./факс: (4162) 201-383
Моб. тел.: +7 914 538-30-11
E-mail: info@tehno-plus.su
www.tehno-plus.su



поставка погрузчиков
Lonking и запасных
частей к ним





АВТОР ТЕКСТА

Антон Полевой

Складской помощник

Ричтраки начали работать в России не так давно, но потребность в их применении постоянно растет. Потому что формирование новой концепции складов требует соответствующего развития складской техники.

Увеличивающийся товароборот при ограниченной площади складского помещения приводит к тому, что нарастить вместительность обычного склада проще не за счет покупки новых земель, а за счет максимального размещения стеллажей в высоту.

Кропотливый учет всех данных позволит владельцам склада неплохо сэкономить: возможно, после детального анализа условий работы компания решит купить не ричтрак, а штабелер, который в итоге окажется на 25% дешевле.

Максимальное использование каждого квадратного метра постепенно превращает стеллажи в многометровые конструкции, которые заканчиваются где-то под потолком складского ангара. Казалось бы, все замечательно лежит-хранится, но в таком «высотном» складе сразу же возникает другая проблема — доступ к тем самым товарам, которые экономный кладовщик в прямом смысле слова поднял на новый уровень. Да и требования эффективного перемещения товаров внутри складского помещения никто не отменял: товар не просто должен быть поднят на высоту, но при необходимости спущен оттуда и доставлен к месту отпуска. И все это за максимально короткое время. Естественно, прежними средствами (читай человеческой силой) этого сделать почти невозмож-

но. Поэтому-то все большую популярность даже в небольших по площади складах набирают ричтраки. Они помогают максимально повысить скорость обращения грузов, и если эффективность бизнеса зависит именно от точной и быстрой работы склада, то ричтрак — лучшее решение.

Слияние функций

Ричтрак — это своеобразный гибрид существовавших ранее средств механизации склада и многофункциональных погрузчиков. Это венец развития грузоподъемного складского оборудования. Он представляет собой некое слияние обычного штабелера и противовесного вилочного погрузчика. У первого он позаимствовал компактность, а у второго — способность к быстрому передвижению и подъему-спуску грузов. В результате мы имеем машину, способную поднимать грузы массой 1,5 – 3,5 тонн на высоту до 12 метров. При этом остаточная грузоподъемность ричтрака такова: 2,5 тонны он может поднять на 5 м.

Кстати, пятиметровая операционная высота — величина неслучайная. Все дело в узкой специализации ричтраков, использование которых наиболее эффективно и экономически оправдано только в условиях высокого склада. Покупать такую машину для транспортировки грузов на высоте меньше пяти

Профессионалы и Техника

- ДОРОЖНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ СПЕЦТЕХНИКА
- ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
- КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
производства КНР



ООО «Профессионалы и Техника» является официальным дилером таких крупных и известных во всём мире заводов как **Changlin, Foton, Lutong** и др. В короткие сроки и за разумные деньги команда Профессионалов подберёт для Вас то, что Вам нужно!

**Амурская область,
г. Благовещенск, ул. Северная, 96/1,
Тел/факс: (4162) 37-98-44, 51-52-73
www.profit-dv.ru
e-mail: profit-ltd@mail.ru**

- › метров невыгодно и нецелесообразно. Даже производители намеренно не выпускают ричтраки с высотой подъема менее 5-6 метров — для более мелких задач подойдут и обычные штабелеры.

Среди наиболее заметных игроков — европейцы. Финские, шведские и даже болгарские ричтраки делят российский рынок на весьма крупные доли, однако, не менее важная часть достается технике с востока.

Осторожно: узкая специализация

Вообще, предпочитать ричтрак другим типам электроштабелеров можно только в том случае, если параметры предполагаемой работы машины будут превышать возможности обыкновенного штабелера с кабиной оператора. Кроме высоты подъема (больше 6 метров), немалую роль играет производительность (для ричтрака нормой являются 20-30 паллет в час, для штабелера с кабиной — 15-20), дистанция транспортировки (ричтрак целесообразен, если этот показатель превышает 60-70 метров) и время непрерывной работы (ричтрак и оператор в нем сидящий смогут проработать всю смену, а штабелер — не более 7 часов).

Кропотливый учет всех данных позволит владельцам склада неплохо сэкономить: возможно, после детального анализа условий работы компания решит купить не ричтрак, а штабелер, который в итоге окажется на 25% дешевле. Специализация ричтрака очень узка, к тому же он недешев, и если нет необходимости именно в ричтраке, от него действительно стоит отказаться в пользу более простой техники. Но если условия работы того требуют, ричтрак быстро «отобьет» все вложения. Ведь в своей нише никакая иная техника не только не заменит его, но даже не сможет составить достойной конкуренции.

Помимо широкого использования ричтрака в высокостеллажных складах с интенсивным грузооборотом этим машины находят свое применение и в нестандартных складских помещениях, а также при транспортировке длинномерных и крупногабаритных объектов.

Конкретно для решения последней задачи машиностроители разработали специфичное решение — четырехходовый, или четырехсторонний ричтрак. Он популярен у обладателей складов со стройматериалами, трубами или арматурой. Этот вид представляет собой модификацию стандартного ричтрака. Как несложно догадаться из названия, четырехходовая машина легко передвигается во всех перпендикулярных направлениях за счет одновременного поворота ведущего и грузового колес — весьма полезное инженерное решение: когда ричтрак грузит длинномеры, их габариты не сказываются на

способности машины протискиваться через узкие проходы меж стеллажей. Но даже если ричтрак работает с традиционным грузом, дополнительная маневренность ему вряд ли повредит.

Другая особенность машины заключается в ее оснащении специальными видами с ручным или гидравлическим раздвижением на расстояние от 45 см до 2,2 м. Это позволяет четырехходовому ричтраку работать не только с длинномерными грузами, но также и с обычными паллетами. Фактически такой ричтрак — это обычная машина с расширенными функциями, которым на любом складе найдется достойное применение.

Этот рынок мы потеряли

Среди наиболее заметных игроков — европейцы. Финские, шведские и даже болгарские ричтраки делят российский рынок на весьма крупные доли, однако, не менее важная часть достается технике с востока.

Говоря об экспансии Юго-Восточной Азии, мы практически всегда подразумеваем наплыв дешевой техники из Китая и Южной Кореи. Ведущие бренды этих стран уже создали своим ричтракам особую репутацию дешевой и сердитой техники, которая может подойти для склада, не предполагающего работы на износ, или в качестве пробного электроштабелера для тех, кто только-только начинает заниматься расширением и техническим оснащением своего склада.

А что же российские машиностроители? Здесь ситуация удручающа. Рынок ричтраков отечественные производители выпустили из рук и не стремятся хоть как-то закрепить здесь со своими машина. И теперь ситуация такова, что каждый ричтрак, работающий в России, был рожден за ее пределами. Максимум — был ввезен в страну по частям и приобрел товарный вид в каком-нибудь сборочном цехе. Впрочем, этот сценарий встречается нечасто.

Даже российский бренд «Уралгидравлика», который какое-то время пытается собирать складскую технику из импортных и отечественных комплектующих под собственной маркой Тура, предлагает своим клиентам ричтраки производства концернов «OM Pimespo» (Италия) и «Lema» (Германия-Польша). Но эти марки широко известны на рынке сами по себе; ими занимается множество посредников, а потому причислять такое сотрудничество к заслугам одного российского предприятия неразумно. В итоге приверженцам отечественного производителя остается только наивно верить в то, что наши машиностроители рано или поздно осознают общемировую тенденцию роста спроса на ричтраки и попытаются хоть как-то изменить положение.



**Амурская Торговая
Компания**

СПЕЦТЕХНИКА ИЗ КИТАЯ

8-800-100-10-31
звонки БЕСПЛАТНЫЕ



**SHAANXI 8X4
SX3315DR326,
цена 2 400 тыс.руб.
(с НДС)**



**Бульдозер
SHANTUI SD-22
цена 4 500 тыс.руб.
(с НДС)**



**Погрузчик LG 933L,
цена 1 150 тыс.руб. (с НДС)**



**Автошины
FENGLUN,
цена от 9 800 руб.
(с НДС)**



**Dingsheng Tiangong PY160G,
цена 2 900 тыс.руб. (с НДС)**

Россия, 675028, Амурская область,
г. Благовещенск, ул. Энергетическая, 1
тел.: 8 (4162) 21-11-20, факс: 8-924-446-00-03,
E-mail: amur@atk28.ru, www.atk28.ru



На поиск низкорамных полуприцепов

Близится осень — пора окончания многих видов работ. В том числе, дорожно-строительных и дорожно-ремонтных. Предприятия этой отрасли будут сворачивать свою деятельность, транспортировать всю специализированную тяжелую технику в гаражи и на базы. И для этой транспортировки практически всегда необходимы низкорамные полуприцепы.

Сегодняшняя система торгов на право проведения работ позволяет предприятиям получить объект не только в непосредственной близости к базе организации, но и на значительном расстоянии от нее. Например, в прошлом году специалисты Ермаковского филиала (село Ермаковское Красноярского края) ГП КрайДЭО работали над устранением тлеющего лигнина под городом Канском. Расстояние между селом Ермаковское и Канском — около 700 километров. Именно на такое расстояние пришлось перебазировать технику и людей. И этот километраж — не предел.

Поэтому к выбору техники, которая придет на помощь в транспортировке тяжелых спецмашин, специалисты-дорожники подходят более чем серьезно. В

основном для транспортировки техники используются низкорамные полуприцепы.

Особенностью такой техники является то, что она служит для транспортировки особо тяжелых машин, поэтому их второе название — тяжеловозы. Посему понятно, что низкорамные полуприцепы должны обладать высокой грузоподъемностью и большим запасом прочности.

В России производят тяжеловозы такого типа на четырех наиболее крупных предприятиях: ООО «Тверьстроймаш» (г. Тверь), Челябинский машиностроительный завод автомобильных прицепов ОАО «Уралавтоприцеп» — это гиганты, работавшие еще в советское время; и молодое поколение российских

АВТОР ТЕКСТА

Татьяна Пантюшева

При поддержке Правительства Красноярского края и Агентства лесной отрасли Красноярского края

ТЕКНО DREV'11 Siberia

IV МЕЖДУНАРОДНАЯ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА
«ТЕХНОДРЕВ СИБИРЬ»

13-16 сентября 2011
Красноярск, МВДЦ «Сибирь»



**ТЕХНОЛОГИИ, МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ
И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЛЕСОЗАГОТОВКИ,
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ
И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Совместно со специализированной выставкой
«Мебельный салон: Мебель. Дизайн. Фурнитура. Технологии»

В рамках деловой программы выставки:
отраслевая конференция и круглый стол, специализированные семинары,
презентации, пресс-конференции, конкурсы

Организаторы



сибирь
Международный
выставочный-деловой центр
имени Карам Мурзаев



**20
лет
РЕСТЭК®**

Выставочная компания
«Красноярская ярмарка»
тел.: (391) 22-88-400, 22-88-603,
22-88-611 — круглосуточно,
tekhnodrev@krasfair.ru, www.krasfair.ru

Выставочное объединение «РЕСТЭК™»
тел.: (812) 320-9684, 320-9694,
факс: (812) 320-8090
e-mail: tekhnodrev@restec.ru
www.restec.ru/tekhnodrev-siberia

Информационная поддержка:



- » промышленников: ООО ПКФ «Политранс», начавшее свою работу в 1999 году в Челябинске и ООО «Компания Спецприцеп», образованное годом позже.

Сегодня ассортимент выпускаемых моделей насчитывает более 200 наименований и представляет собой полный спектр тяжеловозных прицепов и полуприцепов, как стандартных, так и специализированных моделей по индивидуальным техническим требованиям Заказчика.

Завод «Тверьстроймаш» разрабатывает, производит и продает полуприцепы (тралы) для перевозки крупногабаритных и тяжелых грузов, полуприцепы тяжеловозы повышенной проходимости, контейнеровозы и низкорамные прицепы. Специалисты этой компании на протяжении многих лет тщательно изучали условия эксплуатации дорожной техники в нашей стране. После чего пришли к выводу о следующих нововведениях. Для повышения надежности производимых здесь низкорамных полуприцепов, при изготовлении рам для них используются только особо прочные стали и сплавы, сварка осуществляется аргоном (что также значительно повышает прочность швов), отдельные детали проходят оцинкование — это гарантирует 100% работоспособности узлов подверженных трению, долговечности узлов, улучшению эстетических свойств

В ОАО «Уралавтоприцеп» над производством новых моделей прицепов работают опытейшие специалисты. Конструкторская школа, сформированная на ЧМЗАП за шестьдесят с лишним лет, на сегодняшний день является сильнейшей в России. Сегодня ЧМЗАП остается крупнейшим заводом федерального уровня, ориентированным на потребителя.

Покупателями прицепной техники из Челябинска являются не только российские предприятия, но и организации из ближнего и дальнего зарубежья.

ООО ПКФ «Политранс» предлагает полуприцепы — тяжеловозы, с пониженной погрузочной высотой, телескопического типа, с раздвижкой платформы до восьми метров, с установкой всевозможного гидравлического и электрического оборудования, с металлическим или комбинированным с деревом настилом.

На протяжении нескольких лет сотрудники предприятия постоянно совершенствовали выпускаемую продукцию. Стремилась произвести технику соответствующую не только пожеланиям заказчика, но и международным требованиям. Было решено множество технических задач и преодолено немало организационных трудностей.

Сегодня ассортимент выпускаемых моделей насчитывает более 200 наименований и представляет собой полный спектр тяжеловозных прицепов и полуприцепов, как стандартных, так и специализированных моделей по индивидуальным техническим требованиям Заказчика.

Специализация ООО «Компания Спецприцеп» — разработка и производство полуприцепов грузоподъемностью от 25 до 100 тонн: низкорамные полуприцепы с отстегивающимся гусаксом, высококорамные полуприцепы для бездорожья, низкорамные с ровной платформой, спецразработки (балковозы, трубковозы, раздвижные полуприцепы с несущей рамой, модульные).

Специалисты этой организации, инженеры здесь некое конструкторского бюро, в процессе разработки и производства техники в разное время находили новые, оригинальные, эксклюзивные решения. Так появились уникальные прицепы особого назначения, которые «Спецприцеп» сегодня предлагает заказчику. В их конструкции сочетаются европейские разработки и российский опыт.

Компании, производящие такую технику, стараются всячески привлечь покупателя, почти у каждого завода на сайте сомневающимся в выборе предложат автоматический подбор нужного прицепа: стоит только ввести необходимые параметры и система, исходя из этого, подберет вам технику, наиболее соответствующую требованиям.

Стоит отметить, что в ближнем зарубежье ни одного предприятия по производству прицепной тяжелой техники нами найдено не было. Поэтому на другой чаше весов, противоположной той, где находится низкорамные полуприцепы с маркировкой «Сделано в России», стоит техника зарубежного производства, выполненная на заводах Европы или США.

Однако говорить о технике с местной пропиской, называя ее исключительно нашей, не стоит. Почти все рассмотренные компании при производстве низкорамных полуприцепов используют импортные комплектующие: от рамной стали до колесных шин.

Какому производителю отдать предпочтение — выбор отдельно взятого заказчика, покупателя. Единственное, что логично можно предположить: техника российского производства, все же будет более адаптирована к нашим непростым дорожным и климатическим условиям. Да и с гарантийным и сервисным обслуживанием проблем будет меньше, можно надеяться на то, что в случае надобности, помощь от специалистов-производителей придет в короткий срок. И это сэкономит такое зачастую дорогое для дорожников время.

ПРОМ ЗАКУПКИ .INFO

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ

ТЕЛ.: (391) 237-15-37



000 "КитАвто"
www.kitavto.com



SHANXI 6x4, 8x4, Евро 2, Евро 3, 2011 г.
HOWO 6x4, 8x4, Евро 3, 2011 г.

**ПОСТАВКА
КИТАЙСКОЙ СПЕЦТЕХНИКИ**

САМОСВАЛЫ, ТЯГАЧИ, ШАССИ,
ФРОНТАЛЬНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ,
ДОРОЖНЫЕ КАТКИ, АВТОКРАНЫ,
БУЛЬДОЗЕРА, ГРЕЙДЕРА, ЭКСКАВАТОРЫ,
АСФАЛЬТОУКЛАДЧИКИ, ФРЕЗЫ
всегда в наличии в г. Иркутске

гарантия/запчасти

info@kitavto.com
тел. (3952) 688-605, 780-081

**HYUNDAI HOWO DAEWOO
SAMSUNG FOTON SHANTUI**



сибспецсервис
запчасти и расходные материалы

г. Красноярск, ул. Взлетная, 28, оф. 201
т.: (391) 2-710-610, т./ф: (391) 254-28-71
sibspecservis@gmail.com

**ЗАПЧАСТИ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ДЛЯ КОРЕЙСКИХ, КИТАЙСКИХ
АВТОМОБИЛЕЙ, АВТОБУСОВ И СПЕЦТЕХНИКИ**



СЕРВИС И РЕМОНТ ЛЮБОЙ ТЯЖЕЛОЙ ТЕХНИКИ



Покорители бездорожья

Про две беды России, одна из которых дороги слышали все. Некоторые проездные пути от бездорожья мало чем отличаются. Ездить по ним сложно, перевозить грузы тем более. А такие отрасли производства, как горнодобывающая и нефтегазовая промышленность и вовсе вынуждены обходиться без дорог. Для перевозки различных типов грузов по труднопроходимой местности используются тягачи вездеходы, под которые предприятие «Уралавтоприцеп» разработало широкую гамму прицепной техники.

Специально для нефтегазового комплекса были созданы модели бортовых полуприцепов с кониками ЧМЗАП 9906-038Б-20, ЧМЗАП 9906-038Б и ЧМЗАП 9906-038-БАК. Весьма популярный у нефтяников «вездеходный» КАМАЗ 65221 с размерностью шин 16R20 комплектуется с полуприцепом ЧМЗАП 9906038 Б20 с ошиновкой, идентичной тягачу. Большой популярностью у потребителей пользуется бортовой полуприцеп ЧМЗАП 9906-038-БАК. Эта модель разработана под тягач КАМАЗ 44108, который отличается повышенной проходимостью, а под тягач Урал 44202, который также используется для перевозки грузов по бездорожью, идет полуприцеп ЧМЗАП 9906-038Б.

Данные модели семейства ЧМЗАП 9906038 отличает универсальность, надежность и удобство в эксплуатации. Полуприцепы оснащены

раздвижными кониками, съемными бортами и V-образной подвеской с увеличенным ходом, которая была разработана заводом «Уралавтоприцеп» и успешно испытана на военном полигоне в НИИ МО РФ г. Бронницы.

Предприятие ЧМЗАП является единственным производителем прицепной техники, использующим подвеску этого типа собственного производства. Наличие собственного осевого производства и комплектация прицепной техники подвесками, разработанными именно для российских дорог, является веским преимуществом завода «Уралавтоприцеп». Оси ЧМЗАП делаются из качественного уральского металла, они рассчитаны на повышенные нагрузки до 20 тонн на ось, приспособлены к сложным климатическим условиям, устойчивы к воздействию пыли песка и грязи и не подвержены коррозии.

Стоит отметить, что бортовые полуприцепы ЧМЗАП 9906038 уже давно и успешно эксплуатируются на объектах Газпрома, Лукойла и ФСК ЕЭС, а такая крупная компания, как «Сургутнефтегаз» использует в работе бортовые полуприцепы только производства ЧМЗАП.

ТЕКСТ

Отдел маркетинга
ОАО «Уралавтоприцеп»

КОМПАНИЯ



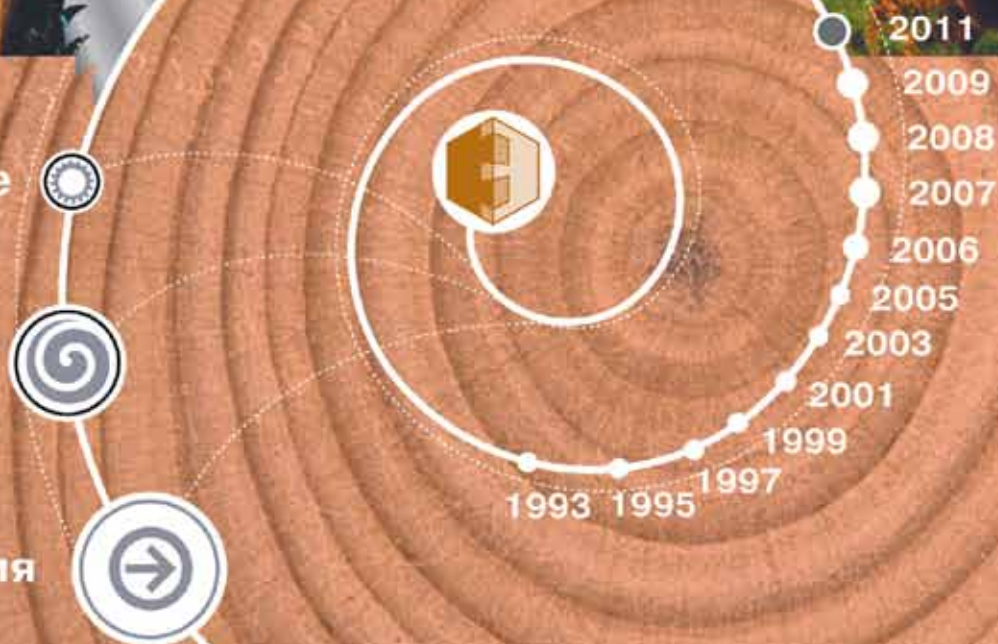
ОАО «Уралавтоприцеп»
г. Челябинск, ул. Хлебозаводская, 5
тел. горячей линии : 8-800-200-02-74
e-mail: sales@cmzap.ru, www.cmzap.ru



Оборудование

Технологии

Лесопродукция



www.woodexpo.ru





WOODEX

лестехпродукция

29 ноября – 2 декабря 2011
МВЦ «Крокус Экспо», Москва

12-я Международная специализированная выставка лесопродукции, машин, оборудования и материалов для лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности

При поддержке: Правительства Москвы 
Торгово-промышленной палаты РФ 
Московской торгово-промышленной палаты 

Европейской федерации производителей деревообрабатывающего оборудования



Организатор:



Тел. (495) 935-81-00, факс (495) 935-81-01, E-mail: Antonova@mvk.ru



Прирученная плазма

Если бы полвека назад любой специалист по обработке металлов узнал о том, что люди научились резать металл струей плазмы, он наверняка бы подумал, что наше время выглядит именно так, как описывали писатели-фантасты: еженедельные полеты в космос, летающие автомобили и освоение Луны. Но нет. Летающих автомобилей у нас нет и поныне, а по поводу высадки на Луну до сих пор есть сомнения. Но плазму мы все-таки приручили.

АВТОР ТЕКСТА

Антон Полевой

Первый плазмотрон появился примерно в 60-х годах XX века. Технология оказалась настолько эффективной, что за полвека проникла на все крупные металлообрабатывающие предприятия. Сегодня ее активно применяют для резки самых разных металлов.

Плазма представляет собой поток ионизированного газа температурой в десятки тысяч градусов Цельсия. Кислород, разогретый до такой температуры теряет свойства диэлектрика и превращается в проводника электрического тока, который и разогревает материал, а потом сам же выдувает его из места расплава. Скорость потока плазмы, который режет и удаляет металл, может достигать 800 м/с при силе тока 250А, но этот параметр возрастает вместе с повышением расхода плазмообразующего газа и понижается с уменьшением диаметра сопла плазмотрона.

В плазмотроне происходит превращение обычной дуги в плазменную. Это плазменный резак с подключенным к нему кабель-шланго-

вым пакетом, соединенным с аппаратом. Роль плазмотрона в процессе резки настолько велика, что иногда этим словом ошибочно именуют весь аппарат плазменной резки.

Существует несколько типов плазмотронов. Их различают по виду дуги: прямого действия и косвенного. В первых между неплавящимся электродом плазмотрона и металлической деталью возникает дуговой разряд. Такие аппараты подходят для работы с металлами. А в аппаратах второго типа дуга возникает в самом материале, поэтому их целесообразно использовать с немаetalлическими материалами, которые не проводят электрический ток.

Возможности плазмотрона определяются соплом. Самый характерный размер сопла для плазменной резки лежит в пределах до 3 мм в диаметре и до 12 мм в длине. Оптимальное соотношение этих параметров — 1,5 или 1,8, причем такая пропорция взялась не случайно: чем длиннее сопло, тем выше качество реза, однако,

**Мотор-редукторы
Электродвигатели
Редукторы**

SEW EURODRIVE

мы вращаем планету!

Электроника со склада:

- преобразователи частоты
- сервоприводы

**Высокое качество.
Короткие сроки поставки.**



ЗАО «СЕВ-ЕВРОДРАЙФ»

195220,
г. Санкт-Петербург, а/я 36

WWW.SEW-EURODRIVE.RU

Новосибирск: тел. (383) 335 02 00
С.-Петербург: тел. (812) 333 25 22
Москва: тел. (495) 933 70 90
Тольятти: тел. (8482) 710 529
Екатеринбург: тел. (343) 310 39 77
Иркутск: тел. (3952) 255 880

факс (383) 346 25 44
факс (812) 333 25 23
факс (495) 933 70 94
факс (8482) 716 953
факс (343) 310 39 78
факс (3952) 255 881

e-mail: nso@sew-eurodrive.ru
e-mail: sew@sew-eurodrive.ru
e-mail: mso@sew-eurodrive.ru
e-mail: tso@sew-eurodrive.ru
e-mail: eso@sew-eurodrive.ru
e-mail: iso@sew-eurodrive.ru

до бесконечности сопло не удлинишь: слишком длинное и тонкое, оно быстро выйдет из строя.

Рабочие газы традиционно делятся на плазмообразующие и транспортирующие, или защитные. В самых простых и недорогих аппаратах роль и защиты, и плазмообразователя выполняет сжатый воздух. Это обеспечивает весьма сносное качество реза, но кромки обработанного металла подвержены сильному окислению, что может помешать их дальнейшей обработке.

При всех достоинствах, плазма используется для работы с деталями не толще 100 мм. Лазерная резка по этому параметру, конечно, оказывается в более выигрышном свете. Но не стоит забывать, что разница в цене между плазмотроном и станком для лазерной резки доходит до 280%.

Да и параметры эффективности воздушных аппаратов плазменной резки невелики, а потому воздух не применяется в серьезном оборудовании промышленного назначения. Газовые смеси для сложных систем могут содержать азот, кислород, водород, гелий или аргон. Конкретный состав выбирается не из предпочтений заказчика, а из того, с каким материалом будет работать установка плазменной резки.

Техника для плазменной резки — удовольствие не из дешевых. Особенно дороги установки для тех промышленных предприятий, в производственном процессе которых резка занимает не последнее место. Поэтому аппарат «с запасом» качества, как правило, не выбирают, а вместо этого тщательнее продумывают все параметры материала, с которыми плазменному оборудованию придется работать.

Ключевым параметром является толщина металла для раскроя и его теплопроводность. Основная масса промышленного оборудования для плазменной резки в воздушной среде способна работать с толщиной до 50 мм. Этого хватает для резки большинства деталей из металла и неметаллов. Для специфических потребностей в резке металла толщиной более 5 см потребуются более сильные установки с плазмотронами водяного охлаждения.

Следующий фактор, влияющий на выбор машины — это режим эксплуатации. Здесь необходимо учитывать процент продолжительности включения (ПВ). Он определяет соотношение времени работы со временем, которое необходимо для охлаждения аппарата. У современных плазморежущих установок этот показатель до-

стигает 100%, но у большинства применяемых машин лон колеблется в районе 40-60%. Это значит, что в течение 10 минут работы аппарата непосредственно на резку придется 4-6 минут, тогда как остальное отводится на охлаждение. ПВ может «плавать» в зависимости от времени начала смены: холодный, только что включенный плазморез проработает гораздо больше указанного производителем ПВ, но в конце смены он будет выключаться чаще заявленной периодичности — не самый удобный формат работы. Радует хотя бы то, что время перемещения плазмотрона от одной зоны разреза в другую тоже идет в зачет охлаждения.

Впрочем, и без этого у аппаратов плазменной резки производительность в 5-10 раз выше той, что дает кислородная горелка. Эффективнее может быть только дорогая лазерная установка.

С одинаковым успехом плазмотрон режет и твердый чугун, и мягкую медь. Нужно только отрегулировать мощность и выставить соответствующее давление воздуха. Причем плазменная резка абсолютно не требовательна к поверхности металлов: они могут быть сколько угодно ржавыми, грязными или окрашенными — плазме это не станет помехой.

Также плазменную реку отличает точность и незначительная деформация краев реза даже при работе с тонколистовым металлом. После обработки плазмотроном кромка изделия почти не требует дополнительной обработки и шлифовки. Кроме того, аппараты плазменной резки наносят меньший вред окружающей среде и более безопасны из-за отсутствия взрывоопасных баллонов.

Ложкой дегтя в описании оборудования для плазменной резки выглядит ограничение на толщину разрезаемого металла. При всех достоинствах, плазма используется для работы с деталями не толще 100 мм. Лазерная резка по этому параметру, конечно, оказывается в более выигрышном свете. Но не стоит забывать, что разница в цене между плазмотроном и станком для лазерной резки доходит до 280%.

Постоянное сравнение лазерных и плазменных установок неслучайно. Их положение на рынке сегодня можно назвать косвенной конкуренцией: и те, и другие аппараты подходят для промышленного использования, но первые дают больше возможностей, а вторые — намного дешевле. И только тщательный расчет экономической эффективности для каждого конкретного предприятия позволит сделать действительно правильный выбор.



III Специализированная конференция «АПСС-Сибирь 2011» (Автоматизация: Проекты. Системы. Средства)



Новосибирск, 5 октября

Генеральный
информационный
партнер:

Промышленные
Страницы Сибири

Тематика конференции:

- Автоматизация промышленного предприятия
- Автоматизация технологических процессов
- Автоматизация зданий (оборудование, технологии, программное обеспечение)
- Бортовые и встраиваемые системы

Организатор:

ЭкспоТрансТек

Новосибирск:

Тел.: (383) 230-27-25

E-mail: nsk@pta-expo.ru

Москва:

Тел.: (495) 234-22-10

E-mail: info@pta-expo.ru

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ



АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ МАРКИ ПУРМ



ПЛАЗМАМАЗ

ООО «Плазмаш»
www.plazmamash.ru
+7 (495) 661-35-80



Металлоконструкции — стальной скелет большого города

Со времен строительства чуть ли не самой узнаваемой башни мира — Эйфелевой — прошло уже более ста лет. Тогда стальное сердце главной дамы Парижа, удивило многих и только лишь единицы пророчили башне долгое существование. Сегодня же практически ни одно коммерческое сооружение не представляется возможным без металлического каркаса — скрываемые за красивым фасадом железные, алюминиевые, стальные балки с множеством заклепок давно стали основным скелетом современного города.

АВТОР ТЕКСТА

Анастасия Ульянова

Российский рынок строительных металлоконструкций сравнительно молод — повсеместно эта технология начала внедряться лишь с конца 1990-х годов. Тогда, возможно из-за ложного недоверия, главными носителями технологии стали всевозможные ларьки, павильоны и прочие временные постройки, не требующие высокой степени безопасности и полного спектра форм и габаритов. В современном же строительстве ис-

пользование металлического каркаса сложно недооценить — оно повсеместно, и вовсе не ограничивается однотипными коробками и малыми размерами. Ведь металлические конструкции имеют высокую несущую способность, которая в свою очередь обеспечивает надежность здания или сооружения, а с точки зрения создания архитектурной формы — только металлоконструкции имеют необходимый потенциал и универсаль-

ность. Чаще всего его используют в строительстве каркасов промышленных зданий и многоэтажных домов, большепролетных перекрытий стадионов и вокзалов. А мосты или опоры для высоковольтных линий передач уже просто невозможно представить не металлическими. Сегодня металлоконструкции являются залогом прочности, долговечности и высокой эстетичности воплощения любой задумки дизайнера в реальность.

По данным Росстата в нашей стране каждый месяц производится порядка 400 тысяч тонн стальных, чугунных и алюминиевых конструкций. Такие объемы делают между собой более тысячи мелких и крупных предприятий. Даже несмотря на кризис 2008-2009 годов, объемы производства снизились лишь на несколько процентов — падение было куда меньшим, чем в целом по отрасли. А по мере нормализации экономической ситуации эксперты строительных рынков по всему миру и вовсе прогнозируют увеличение спроса на металлоконструкции разных типов и составов даже в несколько раз. Прежде всего, они будут востребованы при строительстве объектов промышленного и агротехнического комплекса, ведь именно эти отрасли сейчас постепенно оттаивают от замораживающего кризиса, расширяются и выходят к новым горизонтам. В ближайшее время сердцем более семидесяти процентов всех нежилых помещений страны станут именно металлоконструкции. Уже сейчас статистика показывает, что основными отраслями, в которых чаще всего применяются строительные металлические конструкции являются дорожное строительство (22%), торговые и складские помещения (32%) и объекты промышленного назначения (26%).

Много достоинств и один недостаток

Металлоконструкции обладают рядом достоинств, которые позволяют использовать их в разных областях строительной индустрии. И главным их преимуществом можно без сомнения назвать прочность и долговечность, ведь это доказано не на бумаге, а временем. Той же Эйфелевой башне и строители, и аналитики пророчили существование лишь в течении максимум двадцати лет, однако, она и по сей день возвышается над городом и принимает посетителей со всего мира в огромном количестве.

Благодаря своей высокой степени устойчивости и отличным прочностным характеристикам металлический каркас получил за последние пять-десять лет широкое применение в оборон-

ном комплексе страны и при возведении зданий, подразумевающих большое скопление людей. Таким образом, долговечность, прочность и легкость, несомненно, выводят металлоконструкции на лидирующие позиции на рынке строительных материалов, опережая привычные нам средства. Например, дерево хоть и обладает удобным весом, однако не настолько постоянно, а бетон, несмотря на прочность, является очень тяжелым и в плане транспортировки и его применения.

По данным Росстата в нашей стране каждый месяц производится порядка 400 тысяч тонн стальных, чугунных и алюминиевых конструкций. Такие объемы делают между собой более тысячи мелких и крупных предприятий.

Вторым немаловажным плюсом металлических организмов является быстрота сборки, ведь в современных условиях конкуренции поговорка «время-деньги» давно стала главным принципом работы многих компаний и производственных в том числе. Монтаж каркаса в зависимости от размера и архитектурного исполнения может занять всего от нескольких недель до трех месяцев. Но это никак абсолютно не влияет на срок службы, ведь здание подобного типа может простоять несколько десятилетий без особого ремонта или замены состав-





Александр Богатырев,
генеральный директор,
ОАО «Комбинат железобетонных
и металлических конструкций»
г. Красноярск

Красноярский комплекс строительной индустрии имеет большой потенциал, чтобы самостоятельно развивать архитектуру края. Ведь в недрах нашей земли находится множество ресурсов для изготовления строительных материалов, в нашем арсенале имеются мощные строительные и монтажные организации, а множество подрядных предприятий делает рынок специальных видов работ высококонкурентным, что означает высокое качество конечного результата.

Не только на Красноярском рынке, но и по всему миру в последние лет пять-десять пользуются огромной популярностью именно строительство из металлоконструкций. Но, несмотря на повсеместное их использование и множество достоинств перед другими строительными материалами, не стоит забывать и об альтернативных материалах. Ведь далеко не всегда металлоконструкции являются единственно возможным строительным материалом — с их функциями иногда может справиться и железобетон.

› ных частей. И при наличии подобных методов и технологий строительство, длящееся годами, попросту стало не актуальным. К тому же быстровозводимые здания не требуют значительных капиталовложений — это тоже довольно весомый фактор.

В копилку достоинств вносит свою лепту и конечный результат исполнения: из-за большого разнообразия форм металлических балок и крепежей становится возможным почти любая архитектурная задумка с причудливыми изгибами и деталями.

Естественно, что для любой бочки меда найдется своя ложка дегтя. В прочем, в случае с металлоконструкциями эта ложка мала и легко устранима, а заключается она в том, что сталь и чугун, из которых производятся металлоконструкции, подвержены коррозии и разрушению в случае использования в агрессивной среде. Но, к счастью, наша лакокрасочная промышленность уже нашла решение этой проблемы — оцинкование поверхности и специальные покрытия делают металлоконструкции неуязвимыми перед ржавчиной. И во избежание разрушения зданий из металлоконструкций остается лишь правильно за ними ухаживать.



КЖБМК

ОАО «КРАСНОЯРСКИЙ КОМБИНАТ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ»

ПРОДУКЦИЯ:

- Железобетонные изделия для промышленного и гражданского строительства
- Металлические строительные конструкции и изделия
- Конструкции из тяжелого бетона по индивидуальным чертежам и многое другое



В 2011 году запущена новая линия по сварке двутавровой балки.
В составе линии – стенд для правки заготовок, стенд для сборки балки
и сварочный автомат. Часть оборудования закуплена,
часть – изготовлена силами работников предприятия.
Балка сваривается под слоем флюса в автоматическом режиме.
Завод имеет возможность изготавливать любую нужную
для строительства балку.

СТРОЙТЕ С НАМИ НА ВЕКА!



г. Красноярск, пр. Заводской, 2г, тел.: (391) 2-913-271, сайт: www.kgbmk.ru



АВТОР ТЕКСТА
Антон Полевой

Венец строительства

Любой дом, будь то хижина или небоскреб, венчает крыша, а ключевым элементом любой крыши является, разумеется, кровля. За свою многотысячелетнюю историю человек создал немало видов и типов кровельных материалов, от покрытия пальмовыми листьями до высокотехнологичных кровельных мастик. Но до сегодняшнего дня из них дошли лишь самые усовершенствованные и проверенные, такие как, например, черепица, а также относительно новые технологии, успевшие проявить себя с лучшей стороны.

Вплоть до начала XXI века самыми распространенными кровельными материалами были рубероид и шифер. Они и до сих пор покрывают до 90% всех российских крыш, обустройство которых велось несколько десятков лет назад.

Теперь рубероид с кровли теснят более молодые и качественные аналоги, а шифер перестал пользоваться спросом из-за своего веса, хрупкости, а по некоторым данным, еще и вредности. Посмотрим, какие материалы пришли им на смену.

Выбор кровельных материалов во многом определяется конструктивными особенностями крыши. Учесть их все может только специалист, немало времени посвятивший кровельным работам, а менее опытным строителям пригодятся два простых правила: пра-

вильно оценивать уклон крыши и — самое простое — следовать проектной документации, если она разрабатывалась под конкретный тип кровельных материалов. Последнее актуально для тех ситуаций, когда проект дома и его стропильная система, уже готовы, но у заказчика возникло острое желание заменить задуманную изначально битумную черепицу на керамическую. Это категорически недопустимо — заложенная проектировщиками нагрузка на крышу не может быть превышена по первому требованию заказчика. В этом случае придется или отказываться от внезапных желаний, или усилить поддерживающие конструкции кровли, а это дело недешевое.

Впрочем, и в рамках одной крыши можно принять разные решения по кровельным материалам. Так,

плоские крыши, широко распространенные в нашем регионе, могут быть покрыты десятком рулонных и мастичных кровельных материалов, каждый из которых будет иметь свои уникальные особенности.

Кровля в рулоне

Рулонные материалы в устройстве плоских кровель занимают лидирующие позиции. При этом одним из самых востребованных материалов долго оставался рубероид. Это кровельный картон, пропитанный нефтяными битумами и с двух сторон покрытый тугоплавкими битумами с наполнителями и крупнозернистой посыпкой. Последняя не только повышает стойкость рубероида к окружающей среде, но и прибавляет ему эстетики, а также служит для предотвращения склеивания рулонов во время хранения и транспортировки. На крыше можно встретить рубероид двух видов: кровельный (для устройства собственно кровли) и подкладочный (для укладки нижних слоев кровельного ковра под более долговечные материалы). Но и в первой, и во второй ипостаси рубероид имеет один и тот же недостаток: он недолговечен.

Картон в его структуре подвержен быстрому гниению, а сам битум — растрескиванию. Антисептические добавки и битумные присадки, конечно, позволяют замедлить этот процесс, но в конечном итоге срок службы этого материала остается относительно невысоким. Однако рубероид дешев, а значит, есть смысл проложить его в 4-5 слоев. Так кровельный ковер дольше не прохудится.

Пергамин — близкий родственник рубероида. Он производится путем пропитки кровельного картона исключительно мягкими битумами с высокой температурой размягчения. Как правило, пергамин применяют в качестве подкладки для более атмосферостойких материалов, а для «самостоятельной работы» его дополнительно защищают слоем битумной мастики с утопленным в нее гравием. И пергамин, и рубероид, и другие подобные им материалы на битумном связующем объединяет один недостаток: на все они подвержены разрушению под действием окисления составляющих битума. На открытом воздухе масла превращаются в смолы, которые переходят в высокомолекулярные соединения с большой атомной массой.

Чтобы замедлить этот процесс, в битум вводят пластимеры и эластомеры. Кроме этого, положительно сказывается на стойкости материалов замена картонного основания на стеклохолст, стеклоткань и полиэстер. Эти основы добавляют материалам веса и стоимости, но этим можно пожертвовать ради продления срока службы кровли. Тем более один слой стеклорубероида заменяет несколько слоев традиционного рубероида.

Монтаж кровельных материалов — это, как правило, трудоемкий процесс. Для тех случаев, когда воз-

иться с ними нет ни времени, ни денег, ни желания, химическая промышленность создала наливные мастики. Принцип их действия чем-то похож на устройство наливных полов, однако, здесь мы имеем существенную разницу в составах. Кровельные мастики представляют собой смесь органического вяжущего с минеральными наполнителями и добавками. Минеральный наполнитель может быть как крупным, так и мелким, в зависимости от назначения мастики.

Натуральная черепица. Ею были покрыты многие старинные памятники архитектуры. Именно ее всегда изображают на крышах домов иллюстраторы сказок, и именно она сегодня считается одним из самых престижных материалов для частного домостроительства.

Такого же разнообразия цветов, как в напольных мастиках, кровельные материалы не имеют, поскольку наполнителем практически всегда выступают нефтяные битумы, получаемые в результате переработки смолистых нефтяных остатков. В зависимости от марки используемого битума, кровельные мастики могут использоваться как самостоятельно, или (что чаще) для склеивания рулонных материалов и для пропитки основы под них.

Дом с черепичной крышей

По понятной причине на покатой крыше рулонные материалы и кровельные мастики — незваные гости. Но и здесь выбор материалов настолько огромен, что впору запутаться. Начнем с самой древней, но дошедшей до наших дней технологии.

Натуральная черепица. Ею были покрыты многие старинные памятники архитектуры. Именно ее всегда изображают на крышах домов иллюстраторы сказок, и именно она сегодня считается одним из самых престижных материалов для частного домостроительства.

Технология производства мало изменилась с момента изобретения. Теперь из нее лишь исключили ручной труд и перевели в промышленные масштабы. Сырьем для керамической черепицы служат местные вторичные ленточные глины с высоким содержанием оксида железа. Этой глиной заполняют формы, подсушивают их в теплом воздухе, а потом, как керамику, обжигают при температуре до 1000°C. Родной цвет керамической черепицы — кирпичный или терракотовый. Но иногда она перед обжигом покрывается дополнительным слоем, глазурью. Это еще надежнее защищает черепицу от внешней среды, а также придает невероятно красивый внешний вид будущей кровле.

Красота для натуральной черепицы не так уж и вторична. Внешняя привлекательность материала является одним из самых веских доводов в пользу

ее использования. Кровля из этого материала выглядит эстетично, и этот вид не меняется несколько десятков лет. Так, архитекторам известно немало старых домов, которые разменяли свой десятый десяток и все это время оставались под родной кровлей. Удивительная долговечность — это еще один козырь материала. По этому параметру черепица оставляет всех своих конкурентов далеко позади.

Такой «бутерброд» сохраняет легкий вес металла, но, в отличие от металлочерепицы, не шумит во время дождя и имеет привлекательный внешний вид, почти как у кровли из натуральной черепицы.

Естественно, ни один материал не обходится без недостатков. Натуральная черепица очень тяжелая, а потому и стоимость строительства усиленной стропильной системы под натуральную черепицу высока. Но еще выше может быть стоимость монтажа этого материала. Причем при расчете конечной стоимости нужно учесть не только оплату труда монтажников, но и достаточно высокий процент разбитых элементов. Все-таки керамика — материал хрупкий, и даже самые профессиональные кровельщики не могут покрыть всю крышу, не разбив ни одной пластины.

Из-за структуры материала для черепичного покрытия лучше подойдут крутые крыши с большим углом наклона. Это обеспечит быстрый сход снега и сток воды.

Самым близким к натуральной черепице материалом является цементно-песчанная черепица. Основное ее отличие кроется в технологическом процессе. Цементно-песчаные элементы изготавливаются из окрашенной смеси портландцемента, кварцевого песка и воды путем прессования. Такая технология менее затратная, а в результате получается материал, близкий по своим свойствам к натуральной черепице.

Еще один вид штучных кровельных материалов стоит от других типов черепицы особняком. Это гибкая, или битумная, черепица, которая весит примерно вчетверо меньше своей старшей сестры, натуральной черепицы. Кровля из такого материала особенно популярна на западе, где ею покрывают до 80% домов частного сектора. По своим свойствам битумная черепица ближе к рулонным кровельным материалам, поскольку в ее основе также лежит прослойка из органической целлюлозы или стеклохолста, пропитанная битумом и посыпанная базальтовым гранулятом или минеральной крошкой. Внешняя посыпка придает такой черепице цвет и бережет от капризов погоды.

Переходным звеном от керамической и цементно-песчанной черепицы к металлическим кровельным материалам называют металлическую композитную черепицу. В ее основе лежит металлический

лист, покрытый дополнительным слоем из алюминиевого сплава и минерального гранулята. Такой «бутерброд» сохраняет легкий вес металла, но, в отличие от металлочерепицы, не шумит во время дождя и имеет привлекательный внешний вид, почти как у кровли из натуральной черепицы.

Металлическая кровля

Венчать здание металлическими кровлями строители начали относительно недавно. Сначала эта тенденция охватила сегмент коммерческой недвижимости, но теперь перекинулась и на жилое домостроение. В наши дни одними из наиболее популярных материалов для создания металлической кровли являются профнастил и металлическая черепица. Их различает только форма — состав материала одинаков. Это сталь, антикоррозийная обработка и лакокрасочное или пластизоловое покрытие.

Как кровельный материал профнастил стал восприниматься далеко не сразу. Сначала он использовался только для облицовки фасадов, строительства ограждений и тому подобного. Но затем какой-то смелый строитель подумал: а почему бы и не установить профнастил на крышу, ведь он мало чем отличается от той же металлочерепицы, которая к тому времени активно использовалась в качестве кровельного материала не только на Западе, но и в России.

Так профнастил стал полноправным «обитателем» крыш, причем в этом амплуа он теперь применяется едва ли не больше, чем в первоначальном, и нередки случаи, когда здание (особенно коммерческого или промышленного назначения) полностью «упаковывается» в профнастил. Подобный подход экономит силы рабочих, затраты на оборудование и доставку материалов с разных предприятий.

Профнастил достаточно легкий, широкие листы требуют более простой обрешетки, а снег и вода скатываются по нему, как по маслу. Однако при всех достоинствах листов гофрированного металла, металлочерепица не собирается уступать ему свою долю рынка. Своим стабильным положением этот материал обязан внешнему виду: рельефные линии кровли напоминают покрытие крыш пряничных домиков или картинных замков. И для тех, кто всегда ценил в собственном жилище солидный внешний вид, металлочерепица становится идеальным вариантом: она комбинирует в себе эстетику и высокие эксплуатационные свойства.

Впрочем, идеального варианта до сих пор не создано. Всегда приходится чем-то жертвовать: деньгами, внешним видом или долговечностью. Но если приходится выбирать, то можно порадоваться хотя бы тому, что промышленность дала строителю и заказчику множество вариантов.

ИРКУТСКИЙ ВЫСТАВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС ОАО "СИБЭКСПОЦЕНТР"

приглашаем принять участие в выставках



ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ ТЕХМАШЭКСПО 18-21 октября 2011



Разделы выставки:

- Машины, аппараты и агрегаты для гидротранспорта нефти, газа, металлов, пластмассы и других отраслей промышленности;
- Системы автоматизации технологических процессов промышленных предприятий;
- Станки, станочный материал;
- Оборудование и технологии для комплексной автоматизации промышленных предприятий;
- Оборудование для металлургических производств, кокшета, материалы;
- Сварочное оборудование и технологии, оборудование для резки и маркировки металлов, системы неразрушающего контроля и промышленной диагностики;
- Оборудование и технологии экологической безопасности;
- Инструмент: электроинструмент, слесарный, режущий и измерительный;
- Газовальное оборудование, компрессоры, насосы, завихрители для транспортировки различных сред, арматура и трубопроводы;
- Современная технология и методы промышленной безопасности, лабораторный контроль, лабораторное и контрольно-измерительное оборудование в промышленности;
- Системы технического регулирования, стандартизации и метрологического обеспечения;
- Научные исследования в промышленности.

Россия, 664050, г. Иркутск, ул. Байкальская, 253-а
Тел.: (3952) 352-900, факс: (3952) 358-223, www.sibexpo.ru



СибЭкспоЦентр



Производство керамического кирпича

(ТУ 5741 - 001 - 14452800 - 2007)

660111, г. Красноярск,
ул. Пограничников, 43, офис 408,
тел. (391) 256-37-35, 294-17-23
e-mail: sav@sib-element.ru
www.sibelement.ru

ИРКУТСКИЙ ВЫСТАВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС ОАО "СИБЭКСПОЦЕНТР"



СИБЛЕСОПОЛЬЗОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБОТКА ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ

11-14 ОКТЯБРЯ 2011

ИРКУТСКИЙ ВЫСТАВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС ОАО "СИБЭКСПОЦЕНТР"
Россия, 664050, г. Иркутск, ул. Байкальская, 253-а
Тел.: (3952) 352-900, 352-239, факс: (3952) 358-223, 353-033
www.sibexpo.ru

СибЭкспоЦентр

Нужны ли коммунальному хозяйству СРО?

Реформа ЖКХ, прокатившаяся по стране, дала не совсем тот эффект, который от нее ожидали. Отрасль действительно стала самостоятельной и жильцы теперь сами платят за все услуги, которые им предоставляются, но многих проблем это не сняло и наоборот, выявило недостаточную внутреннюю организованность в ЖКХ. Коммунальной сфере по-прежнему необходима помощь и устойчивая общая основа для развития бизнеса. В качестве этой основы некоторые представители отрасли предлагают прибегнуть к созданию СРО в ЖКХ. Рассмотрим, к чему это может привести.

Применение механизмов саморегулирования в ЖКХ позволит сократить административные, экономические и организационные барьеры, препятствующие развитию предпринимательства. Это будет способствовать повышению эффективности отрасли. Европа и США уже давно оценили преимущества саморегулирования, так как в странах с развитой экономикой практически любой вид деятельности, любой вид бизнеса контролируется на уровне саморегулирования. Россия в этой сфере тоже не новичок — наша страна знакома с СРО уже примерно полтора века.

Первый вопрос, который хочется задать сторонникам ЖКХ, касается свободы выбора компаний. Должны ли предприятия ЖКХ иметь этот выбор, или все нужно решить решением сверху?

На данный момент саморегулирование практикуется во многих отраслях промышленности и экономики. Но ЖКХ в этом плане очень специфично. Жилищно-коммунальное хозяйство сейчас — это социально-ориентированный сектор экономики с сильным влиянием государства. Тарифы на услуги ЖКХ устанавливает государство, и до рыночных отношений в ЖКХ — долгий путь. В этом и заключается основная проблема инвестиционной привлекательности ЖКХ. Нужно создавать рыночные инструменты развития ЖКХ, которые позволят перейти к

рынку в ЖКХ, улучшить инвестиционный климат. СРО — один из инструментов. СРО позволит влиять на качество услуг в ЖКХ уже в условиях «полурыночных отношений». Вступление в СРО должно проходить на обязательной основе.

Кнут, как пряник

Первый вопрос, который хочется задать сторонникам ЖКХ, касается свободы выбора компаний. Должны ли предприятия ЖКХ иметь этот выбор, или все нужно решить решением сверху?

Практика показывает, что на первом этапе вступление должно проходить на обязательной основе. Критическое состояние жилищного фонда, инженерных коммуникаций не позволяет идти по эволюционному пути развития событий в ЖКХ, ждать, когда УК ЖКХ осознают, что нужно работать хорошо, не обманывать и не издеваться над населением. К сожалению, нужно УК ЖКХ «загнать» в СРО. Административных рычагов давления на УК ЖКХ недостаточно, да и власть не в состоянии с этой проблемой справиться. СРО и придумано для того, чтобы переложить функции контроля государства за качеством ЖКУ на сам бизнес. Ведь саморегулирование — это механизм контроля со стороны государства за бизнес-сообществом с помощью самого бизнес-сообщества.

Но законодательная основа для разумного принуждения и самоконтроля еще не налажена. И в этом заключена одна из основных проблем СРО ЖКХ. Близость выборов сместила

АВТОРЫ ТЕКСТА

Юлия Ребрунова;
Алексей Мурзин,
заместитель директора
по информатизации и
информационной политике
СРО НП «Союз жилищно-
коммунальных организаций
Алтайского края»

приоритеты законодателей. Предвыборная полемика мешает коммунальщикам и тормозит процесс организации СРО. Впрочем, представители отрасли не теряют надежды, что после выборов будут приняты законы о СРО в ЖКХ — принятие решения больше нельзя откладывать на потом.

Основная масса УК ЖКХ не созрела до понимания сути СРО. С ними нужно работать. Они ждут закона, который их заставит вступить в СРО. К сожалению, аргументы в виде административного давления — это чисто российская ментальность. Руководителей УК ЖКХ с осознанным пониманием важности СРО крайне мало. Часть компаний — обыкновенные нечестные на руку временщики, предпочитающие ловить рыбу в мутной воде. Они исчезают сразу же, как только в их руках появляются деньги. Такие компании нужно выгонять с рынка с помощью механизмов СРО.

Однако эксперты уверены: проблемы начнутся только у тех, кто не умеет работать по-честному. СРО — это цивилизованный механизм создания конкурентной рыночной среды в ЖКХ. Поэтому все ответственные компании, которые хотят работать на рынке честно, получают преимущества, поддержку, защиту. Но не все предприятия отрасли, даже ведущие, смогут предоставить услуги, соответствующие международным требованиям.

Федеральные законы «О некоммерческих организациях» и «О саморегулируемых организациях», можно сказать, поставили барьер на пути нечестных участников рынка и дают возможность предприятиям, организациям, и индивидуальным предпринимателям объединиться в некоммерческие партнерства, делегируя им часть своих прав. Это позволяет вырабатывать общую политику деятельности в сфере ЖКХ, выражающую интересы, как производителей, так и потребителей услуг, а также дает возможность защищать права членов партнерства и представлять их в органах власти всех уровней. Многие получают возможность начать работу в условиях саморегулирования и в то же время получать методологическое обеспечение своей работы, обзор опыта коллег, а также иметь всестороннюю защиту предпринимательской деятельности.

Есть положительный опыт

24 региона страны уже смогли организовать СРО УК ЖКХ, на деле доказав возможности

315-ФЗ «О саморегулируемых организациях». Перейти на добровольное саморегулирование компаний управляющих недвижимостью в самое ближайшее время готовы еще 30 регионов страны. С точки зрения проработки вопросов организации и функционирования СРО в сфере ЖКХ появились явные лидеры: Удмуртская Республика, Архангельская область, Ярославская область, Новосибирская область, Хабаровский край, Москва.

Все ответственные компании, которые хотят работать на рынке честно, получают преимущества, поддержку, защиту. Но не все предприятия отрасли, даже ведущие, смогут предоставить услуги, соответствующие международным требованиям.

В начале прошлого года в Москве состоялось учредительное собрание представителей всех саморегулируемых организаций управляющих недвижимостью с целью создания Ассоциации «Национальное объединение саморегулируемых организаций управляющих недвижимостью». Основными задачами общероссийской ассоциации должны стать формирование единых стандартов управления объектами недвижимости, координация взаимодействия управляющих компаний с поставщиками коммунальных услуг и их потребителями, органами власти, а в конечном итоге — создание эффективного и качественного рынка услуг по управлению недвижимостью.

В ассоциацию «Национальное объединение саморегулируемых организаций управляющих недвижимостью» вошло 18 СРО: НП «Управдом» (Удмуртия), НП УО «ЖКХ-Гарант» (Архангельская область), НП «Ассоциация управляющих и обслуживающих организаций в жилищной сфере» (Рязанская область), НП «НОЦ управляющих МКД» (Новосибирская область), НП «Ассоциация управляющих компаний» (Пермский край), «Ассоциация управляющих и собственников жилья Свердловской области», НО «Региональная ассоциация Управляющих компаний» (Вологодская область), НП «Поволжский межрегиональный центр регулирования деятельности в сфере ЖКХ» (Самарская область), НП «Инициатива» (Ивановская область), НП «Оренбуржье», НП «Содружество жилищно-коммунального хозяйства» (Иркутская область), НП «Ярославия» (Ярославская область),

НП УО ЖКХ «Забайкалье», НП «ЖКХ-Групп» (Хабаровский край), НП «Домоуправ» (Калужская область), Межрегиональная организация НП «МГУ ЖКХ», Ассоциация «Управляющие и эксплуатационные организации в жилищно-коммунальной сфере» (Волгоградская область) НП «Альянс» (Калининградская область).

Кластерная экономика

Передовым в отношении саморегулирования в ЖКХ является Алтайский край. Именно там сейчас активно развивается идея создания не просто СРО ЖКХ, а кластера ЖКХ.

В региональный кластер ЖКХ входят предприятия, организации, отражающие все этапы процесса оказания жилищно-коммунальных

услуг населению и юридическим лицам: от поставщиков услуг, до УК, ТСЖ, ЖСК и научных организаций. Предприятия и организации, входящие в региональный кластер ЖКХ, взаимодействуют с законодательными и исполнительными органами власти.

Управление кластером осуществляется Советом кластера ЖКХ и исполнительным органом — краевой управляющей компанией «Кластер ЖКХ». В состав Совета кластера ЖКХ войдут ведущие специалисты, ученые, юристы, экономисты и менеджеры, представляющие учреждения и организации входящие в кластер. Совет кластера ЖКХ будет определять технологическую и экономическую политики кластера.

Кластерообразующая краевая управляющая компания «Кластер ЖКХ» разрабатывает стратегию развития регионального кластера ЖКХ, а также организационно-экономические механизмы реализации стратегии, разрабатывает концепции и комплексные проекты стратегических направлений развития регионального кластера ЖКХ, занимается вопросами инновационного развития и организации инвестопроводящих цепочек кластера ЖКХ, выполняет функции оперативного управления деятельностью регионального кластера ЖКХ как саморегулируемой организации, в том числе осуществляет регулирование, координацию, контроль деятельности предприятий, организаций, входящих в состав кластера, на основе разработанных стандартов в виде регламентов бизнес-процессов деятельности участников СРО.

Базовым принципом внутри кластерной организации деятельности основных предприятий кластера представляется процессный подход к управлению.

При создании эффективных моделей бизнеса в настоящее время широко используется процессный подход к управлению, который позволяет решать проблему проектирования бизнес-структур, адаптированных к динамически изменяющимся свойствам внешней среды.

Для рынка ЖКХ это особенно актуально, т.к. одним из основных принципов процессно-ориентированного управления считается принцип максимальной ориентации на удовлетворение потребностей клиента, сформулированный в стандартах ISO 9000:2000. Данный принцип, очевидно, гармонирует с целями реформы ЖКХ, достижение которых означало бы качественное изменение обслуживания населения в сторону улучшения со стороны предприятий системы ЖКХ.

СПРАВКА

Проблема саморегулирования отрасли стоит довольно остро — и одно из множества ее решений кроется в обучении коммунальщиков и обсуждении будущей модели СРО в ЖКХ. Необходимость открытой дискуссии на эту тему очевидна: только так представители отрасли смогут больше понять друг друга и выработать единое мнение относительно будущего облика коммунального хозяйства России.

Чуть более чем полгода назад представители ЖКХ уже собрались за круглым столом вместе с руководителями компаний, предоставляющих услуги по автоматизации систем коммунального хозяйства (итоги дискуссии опубликованы в апрельском номере журнала за 2011 год). Несмотря на то, что автоматизация в ЖКХ тогда была заявлена главной темой обсуждения, дискуссия получилась настолько оживленной, что собеседники увлеклись более глобальными проблемами отрасли. В числе таковых оказалось и саморегулирование в ЖКХ. Алексей Мурзин поделился опытом своих барнаульских коллег, и участники круглого стола заговорили об этом как о совершенно новом, но во многом необходимом отрасли явлении. Мы учли этот интерес и понимаем важность обсуждения этой темы, а значит, данная статья — не последняя, и в будущем мы постараемся порадовать читателя новыми материалами на эту тему.

BE > THINK > INNOVATE >



Реклама. Товар сертифицирован.

Здесь есть Грундфос – значит, здесь будет резервная энергия

Выбрать лучшее в своем классе, повысив при этом энергоэффективность объекта, вам поможет насос MAGNA.

MAGNA – это умный насос, который экономит до 70% энергии.

Насос автоматически адаптируется к условиям и выбирает наиболее экономичный режим работы.

Он оснащен функцией компьютерной диспетчеризации и не требует дополнительного обслуживания.

Насос Magna универсален, он применяется в системах отопления и кондиционирования.



Grundfos. Технология свободы.

Представительство ООО "ГРУНДФОС"
в г. Красноярске: тел. (391) 212-05-78

www.grundfos.ru

Универсальный
циркуляционный насос
Magna



GRUNDFOS 



Такой разный кабель

Кабели и провода являются, своего рода, артериями, соединяющими приборы с источниками питания, между собой. Сегодня мы поговорим об этой продукции, так как спрос на нее немалый. Особенно при нынешней динамике строительства, когда требуется присоединение к источникам электричества все новых и новых пользователей.

АВТОР ТЕКСТА

Татьяна Пантюшева

Определение кабеля, приведенное выше, так скажем, «народно-деревенское», понятное каждому обывателю, даже весьма далекому от данной специфики. Профессионалы могут говорить об особенностях этих «артерий» часами: ведь особенностей у кабельной продукции немало.

Прежде чем выбрать кабель, нужно определиться с несколькими базовыми параметрами, а именно где и для чего он будет применяться. Различают кабели силовые и контрольные.

Первые заключают в себе функцию передачи и распределения электрической энергии в осветительных и силовых электроустановках, а контрольные же кабели служат для создания цепей контроля, сигнализации и т.д.

Кабель со сплошной металлической жилой обеспечивает лучшую защиту от затухания сигнала, которое имеет место при передаче на большие расстояния. Однако сплошная жила делает кабель более жестким. Кабель с жилой, спле-



СПЕЦКАБЕЛЬ

www.s-kabel.ru

Официальный
дистрибьютор компаний:

HELUKABEL
SIEMENS

ПОСТАВКА КАБЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

- Кабели и сетевые компоненты для промышленной автоматизации (Industrial Ethernet, PROFINET, PROFIBUS)
- Кабели для передачи данных, волоконно-оптические, гибридные
- Кабели инструментальные - «витая пара», «триада», «четверка» до 50 пар, 36 триад
- Кабели контрольные и управления
- Судовой кабель (с одобрением морского регистра)
- Кабели и провода огнестойкие, специальные
- Кабели и провода в резиновой изоляции
- Кабели и провода для атомной индустрии
- Кабели силовые до 110 кВ
- Нефтепогружные кабели (типа KEPSBPT-232C)
- Кабельные вводы, разъемы, штекеры
- Буксируемые кабельные цепи

В РАЗЛИЧНОМ ИСПОЛНЕНИИ

- Не распространяющие горение, с пониженным дымо- и газовыделением, пожаростойкие кабели FE 180 E30, FE 180 E60, FE 180 E90
- Для подводной, подземной, воздушной прокладки, для подвижного применения, для пожароопасных зон, специального применения, для химически агрессивных сред и пищевой промышленности
- Бронирование стальной, алюминиевой лентой или проволокой
- Для суровых климатических условий от -60°C до $+105^{\circ}\text{C}$, в том числе «арктическое» исполнение
- По техническим требованиям заказчика

КАБЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ ЗАРУБЕЖНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ:

HELUKABEL
SHAWFLEX

SIEMENS
UNIKA

Оснащение электрических и волоконно-оптических кабелей разъемами нужной модификации



ЗАО «СПЕЦКАБЕЛЬ»

195248, Санкт-Петербург,
пр. Энергетиков, д. 19
Тел./факс: (812) 458-59-29,
e-mail: info@s-kabel.ru

- » тенной из нескольких проводов, с одной стороны, отличается большей гибкостью, с другой — более подвержен затуханию сигнала. Следовательно, плетеный кабель лучше прокладывать на небольшие расстояния, например, от настенной розетки до компьютера.

В целом сегодня специализированные предприятия России производят более 1000 видов кабельной продукции, включая кабели для компьютеров и локально-вычислительных сетей, оптический кабель, смешанные виды кабелей, высокочастотные коаксиальные кабели, телефонные и силовые кабели.

Существуют разновидности кабеля с оболочкой, обеспечивающей различные уровни защиты от электромагнитного излучения. Экран обычно представляет собой фольгу или медную сетку, причем сетка обеспечивает лучшую защиту, что немаловажно. Ведь при таком изобилии постоянно работающих электроприборов их электромагнитное излучение крайне негативно, а зачастую и пагубно сказывается на человеческом организме и его функциях. Поэтому если есть возможность обезопасить себя от этого влияния, выбрав кабель с лучшей изоляцией от передаваемого в окружающую среду излучения, лучше поступить именно так.

Некоторые специалисты утверждают, что новое слово в производстве кабеля и кабельной продукции сказать уже не удастся, мол, зачем изобретать велосипед, ведь все придумано до нас. Однако это расхожее заблуждение. С каждым годом разработчики техники и устройств предлагают на рынок инновационные электроприборы, с различными характеристиками. А вот шнуры и провода старых образцов зачастую не соответствуют требованиям новой техники. Да и конкуренция среди заводов-производителей кабельно-проводниковой продукции в настоящее время высока, и чтобы предприятию выжить, остаться на плаву, выйти на маломальский уровень рентабельности, требуется выпускать все новое и более совершенное оборудование. Так, например, многие заводы сегодня начинают работу по сравнительно новой технологии, согласно которой силовой кабель производится с применением газовой вулканизации. Такой кабель отличается большой надежностью и стойкостью, что выгодно его отличает от аналогичной продукции других заводов.

Как же формируется цена на кабельную продукцию? Во-первых, конечно, цена продукта зависит от его состава. Поскольку в проводах такого типа используется проволока из различных металлов и сплавов, ценник формируется в зависимости от текущей стоимости меди, алюминия, сплавов. Колебание стоимости цветных металлов, неумолимо сказывается на стоимости кабеля. Не стоит недооценивать влияние на ценообразование и стоимости изоляционных материалов.

Логично предположить, что на цене некоторых видов проводников, изготавливаемых из комплектующих иностранного производства, сказывается и стабильность или нестабильность на мировом финансово-экономическом рынке, колебание курса рубля к курсу той или иной зарубежной валюты.

Ценник на кабельную продукцию зависит и от количества посредников в цепочке «производитель — покупатель». Как стало ясно при анализе работы российских заводов и спроса потребителей, предприятия, как правило, производят не особо широкий перечень, а конечному звену — строительной фирме или монтажникам оборудования, требуется сразу несколько видов кабелей, им приходится обращаться к дилерам. Так, конечно, удобней — купить все необходимое в одном месте и не заниматься поисками, которые отнимают порой драгоценное время. Но фирмы, занимающиеся реализацией кабельной продукции тоже должны на что-то жить, поэтому формируют стоимость кабелей и проводов исходя из влияния нескольких факторов: в первую очередь (и это естественно), текущей стоимости основного сырья (меди, алюминия, сплавов, изоляционных материалов), объема заказа, уровня загруженности производства, необходимых сроков изготовления и поставки, географического расположения места поставки.

В целом сегодня специализированные предприятия России производят более 1000 видов кабельной продукции, включая кабели для компьютеров и локально-вычислительных сетей, оптический кабель, смешанные виды кабелей, высокочастотные коаксиальные кабели, телефонные и силовые кабели. Можно с уверенностью сказать о том, что ассортимент такой продукции будет постоянно расширяться — это требование времени. С появлением новой техники будет совершенствоваться и производство проводников. Как от этого будет меняться их стоимость, покажет время.

СЕРВИС АРЕНДА ПОСТАВКА

Теплоэлектростанция
в г. Белокуриха Алтайского края.
Электрическая мощность 16 МВт
(8 x G3520C 10.5 кВт)



г. Омск

ул. Учебная, 83, каб. 232
т. (3812) 30-63-83

г. Барнаул

ул. Кулагина, 28г
т. (3852) 22-94-07,
ф. (3852) 22-94-08

г. Красноярск

ул. Вавилова, 2д
т. (391) 266-06-55,
ф. (391) 268-69-51

г. Кемерово

ул. Мичурна, 13, оф. 101
т. (3842) 58-69-69

ГОЛОВНОЙ ОФИС:

г. Новосибирск

ул. Д. Ковальчук, 1
т. (383) 212-52-46,
ф. (383) 212-56-12

АВТОНОМНОЕ ЭНЕРГОСНАБЖЕНИЕ

В условиях дефицита мощности наилучшим решением может стать внедрение собственных генерирующих мощностей на базе газовых или дизельных генераторов. При этом очень важно ответственно подойти к выбору поставщика оборудования. Успех проекта обусловлен не только величиной капиталовложений, но и тем, какое оборудование будет внедрено, как оно будет эксплуатироваться и обслуживаться.

Компания «Восточная Техника» — официальный дилер мирового лидера в области производства сплит-техники и двигателей — компании Caterpillar. «Восточная Техника» осуществляет полный цикл работы с заказчиком — от помощи в подборе техники, ее поставки до сервисного обслуживания в месте эксплуатации. Техника

Caterpillar обладает уникальными потребительскими свойствами, позволяя снизить затраты при увеличении производительности и качества работ. В каждой машине применяются передовые технологии, намного опережающие отраслевые стандарты, а более чем десятилетний опыт «Восточной Техники» обеспечит высочайшую техническую готовность оборудования.

Компанией разработаны специальные программы, благодаря которым можно приобрести или взять в аренду как новую, так и бывшую в эксплуатации технику Caterpillar на особых условиях оплаты и финансирования.*

*Подробнее об условиях финансирования можно узнать по тел. (383) 212-52-46

www.vost-tech.ru

Восточная
Техника



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
УФИМКАБЕЛЬ

КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБЪЕКТОВ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА



- Кабели монтажные с изоляцией и оболочкой из полимерных материалов марок МКПсВ, МКПсЭВ, МКПсЭКВ, МКПсЭИВ, МКПсЭИКВ и т.д., в т.ч. исполнения: «нг(A)», «нг(A)-LS», «нг(A)-HF», «нг(A)-FRLS», «нг(A)-FRHF», в холодостойком и теплостойком исполнении, с водоблокирующими элементами, ТУ 16.К18-072-2005 (получен патент на полезную модель, кабель удостоен диплома Программы «100 лучших товаров России»).
- Кабели контрольные в различных исполнениях: «нг(A)», «нг(A)-LS», экранированные, с защитными покровами в виде брони;
- Кабели силовые в различных исполнениях: «нг(A)», «нг(A)-LS», в т.ч. с защитными покровами в виде брони;
- Кабели силовые с резиновой изоляцией в резиновой оболочке;
- Осветительные и установочные провода;
- Радиочастотные кабели;
- Кабели, провода и шнуры связи;
- Нагревательные провода;
- Плетенки металлические;
- Другие виды кабельной продукции.

450057, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Цюрупы, 12

Тел./факс: (347) 272-72-48, 272-26-89 E-mail: ufimcabelom@mail.ru, om@ufimcabel.ru

www.ufimcabel.ru



ЕНИСЕЙПРОМ
торгово-промышленная компания

Надёжно.
Комментарии излишни.

ВСЬ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ РЕШЕНИЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ ЖКХ ПО СНИЖЕННЫМ ЦЕНАМ!



сантехника, водосчетчики



застрахованное качество
полипропилена «SINIKON»



радиаторы чугунные,
алюминиевые, конвекторы



затворы, вентили, задвижки,
отводы, клапаны, краны,
метизы, фланцы



канализационные люки,
пожарные гидранты



электроды,
техпластины, паронит,
набивка сальниковая

г. Красноярск

60 лет Октября, 168

пн-пт: 9:00-18:00, суб: 9:00-17:00

опт (391) 237-37-37, розница (391) 235-53-35

www.eniseyprom.ru

15—18 ноября
2011 года
г. Красноярск



сибирь
международный
выставочно-деловой центр
имени Карена Мурадяна

XVIII специализированная выставка

ЭЛЕКТРОТЕХНИКА

энергетика автоматизация светотехника

Электротехника

Автоматизация

Электроника

Робототехника

Приборостроение

Энергетика

Теплоэнергетика

Энерго-
и ресурсосбережение

Светотехника

Официальная поддержка



Генеральный информационный партнер



Официальный информационный партнер



Специальный информационный партнер



Информационная поддержка



XI Всероссийская
научно-практическая конференция
«Энергоэффективность
систем жизнеобеспечения
города»

МВДЦ «Сибирь», ул. Авиаторов, 19,
тел.: (391) 22-88-401, 22-88-612,
22-88-611 (круглосуточно),
эл. почта: iva@krasfair.ru, vital@krasfair.ru,
kashirina@krasfair.ru,
сайт: www.krasfair.ru

Промышленные страницы Сибири

РЕДАКЦИЯ
660068, г. Красноярск
ул. Мичурина, 3в, оф. 409а
тел.: (391) 237-15-37
info@epps.ru

Главный редактор
Юлия Дмитриевна Ребрунова

Авторы материалов
Антон Полевой, Татьяна Пантюшева,
Анастасия Ульянова

Дизайн и верстка
Евгений Ошкин



УЧРЕДИТЕЛЬ И ИЗДАТЕЛЬ
ООО «ПромоГрупп»,
660068, г. Красноярск,
ул. Мичурина, 3в, оф. 409а
тел.: (391) 237-15-37.

Генеральный директор
Юрий Устинович

Главный бухгалтер
Наталья Полякова

Коммерческий директор
Евгений Куркин

Директор по маркетингу
Наталья Перевощикова

ОТДЕЛ ПРОДАЖ
тел.: (391) 237-15-37,
reklama@epps.ru

Руководитель отдела
Ольга Пушкарева

Специалист по рекламным проектам
Юлия Кочкурова

Менеджеры по работе с клиентами
Ольга Жукова, Анастасия Ульянова

ОТДЕЛ РАСПРОСТРАНЕНИЯ
contact@epps.ru

Реклама онлайн

Представительство
в Новосибирске —
рекламное агентство
полного цикла
«Реклама онлайн»



Именная курьерская
доставка по
г. Красноярску
Курьерская служба
«Пресс-атташе»

Журнал зарегистрирован Управлением
Федеральной службы по надзору
в сфере связи, информационных
технологий и массовых коммуникаций
по Красноярскому краю. Свидетельство
о регистрации СМИ ПИ № ТУ 24 - 00107.

Перепечатка материалов настоящего
издания без письменного разрешения
редакции не допускается.
За содержание и достоверность сведений
в материалах рекламного характера
редакция ответственности не несет.
Материалы, отмеченные знаком ©,
публикуются на правах рекламы.
Мнение редакции может не
совпадать с мнением авторов.

Отпечатано в типографии «Ситалл».

Тираж: 12000 экземпляров.

Распространяется бесплатно.

В следующем номере:



Технологии безотходной лесозаготовки. Какой объем сырья превращается в отходы при лесозаготовке и последующей деревообработке, и какие технологии помогут решить эту проблему?



Обзор оборудования для производства строительных материалов. Какие готовые решения предлагают производители и поставщики оборудования для малого и среднего бизнеса?



Лесозаготовительная техника. Как изменился рынок в этом году, и какие новинки предлагают отечественные и зарубежные производители?



Золотая медаль
международного
выставочного центра
«ИНТЕРСИБ»

«За объективность и актуальность информационных материалов в сфере промышленно-инновационных технологий Сибирского федерального округа»

Электронная версия журнала доступна на сайте:

Единый промышленный портал Сибири
www.epps.ru

ПРОМ ЗАКУПКИ .INFO

ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЙ МЕЖОТРАСЛЕВОЙ КАТАЛОГ

ТЕЛ.: (391) 237-15-37



ПОВЕЗЁТ ЛЕГКО
МОДЕЛИ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬЮ ОТ 10 ДО 3000 ТОНН

тяжеловозы | контейнеровозы | самосвалы | комбайновозы | тентованные | **бортовые** | модульные системы

ЧМЗАП 9906-038 БАК

- Грузоподъёмность 18 500 кг
- Оси ЧМЗАП
- V-образная подвеска с увеличенным ходом
- Защитный передний борт



ОАО «Уралавтоприцеп», Россия, г. Челябинск, ул. Хлебозаводская, 5
www.cmzap.ru (чмзап.рф) • sales@cmzap.ru

8-800-200-02-74

звонок из России бесплатный
+7 (351) 267-20-10